

广东海帝隼绣东方实业股份有限公司

清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广东海帝隼绣东方实业股份有限公司清洁生产水平评价。可作为主要对来料进行电脑绣花加工生产的企业作参考。

2 规范性引用文件

本方案内容引用了下列文件中的条款，凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本方案。

《清洁生产标准制定技术导则》（HJ/T 425-2008）

《工业清洁生产评价指标体系编制通则》（GB/T 20106-2006）

《产业结构调整指导目录（2019 年本）》

《综合能耗计算通则》（GB/T 2589 2020）

《环境管理体系要求及使用指南》（GB/T 24001-2016）

《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）

《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》

《工业重点领域能效标杆水平和基准水平（2023 年版）》

3 术语解释

下列术语和定义适用于本方案。

3.1 清洁生产

清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和物料、采用先进的工艺技术和设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放。以减轻或消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备要求、资源能源利用指标、产品、污染物排放、环境管理五个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 生产工艺与装备要求

指对产品生产中采用的生产工艺和装备的种类及执行情况等方面的要求。

3.4 资源能源利用指标

在生产过程中，原辅材料的选择、单位产值所需的资源、能源量等反应资源与能源利用效率的指标。

3.5 产品指标

指产品性能，产品一次合格率等指标。

3.6 环境管理要求

指对企业制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环保法规情况、企业生产过程管理、清洁生产审核、相关环境管理等方面。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评定分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产基本水平

4.2 指标要求

清洁生产水平评价要求见下表。

表 1 清洁生产水平评价技术要求

清洁生产指标等级		一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求				
1.淘汰落后设备、生产工艺执行情况		符合《产业结构调整指导目录（2019年本）》和《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三、四批）有关要求。符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不使用落后电机		
2.生产工艺与装备要求		采用国外先进自动化设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求	采用国内先进设备，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求	不采用国家明令淘汰的设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求
二、资源能源利用指标				
单位产品综合能耗（tce/t）		≤1.0	≤1.3	
三、产品指标				
产品一次合格率		≥99	≥98	≥97
四、环境管理要求				
1.环境法律法规标准		符合国家和地方有关法律、法规，污染物排放达到地方排放标准。		
2.环境管理与清洁生产审核		按照相关要求进行现场清洁生产审核；按照ISO14001建立并运行环境管理制度、环境管理手册、程序文件及作业文件齐备。	按照相关要求进行现场清洁生产审核；环境管理制度健全、原始记录及统计数据齐全有效。	按照相关要求进行现场清洁生产审核；环境管理制度健全、原始记录及统计数据基本齐全。
3.生产过程环境管理	原料用量及质量	建立了原材料管理制度，规定了严格的检验、计量控制措施		
	生产设备的使用、维护、检修管理制度	有完善的设备管理制度，并严格执行	对主要设备有具体的管理制度，并严格执行	
	生产工艺用电管理	对所有环节安装计量仪表进行计量，并制定严格定量考核制度	对主要环节安装计量仪表进行计量，并制定定量考核制度	
4.固体废物处理处置		废物进行分类处理，对一般废物进行妥善处理，对危险废物		

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
	则委托有资质单位进行处理。		
5.相关方环境管理	对原材料提供方、生产协作方、相关服务方提出管理要求		
6.生产现场管理	工艺操作规程、设备物品标识清晰，符合6S管理要求	有工艺操作规程，物品摆放整齐	

5 相关指标计算方法

企业的能源消耗、产品产量等均以法定月报表或者年报表为准。各项指标的计算方法如下：

5.1 单位产品综合能耗（tce/t）

单位产品综合能耗=生产综合能耗（tce）/总产品产量（t）。

5.2 产品一次合格率（%）

产品一次合格率=一次合格产品产量（t）/总产品产量（t）×100%。

6 附则

本方案由广东海帝隼绣东方实业股份有限公司编制并负责解释。