

广州南国思念食品有限公司清洁生产水平评价方案

1、清洁生产评价方案适用范围

本方案适用于广州南国思念食品有限公司清洁生产水平评价；仅适用于生产速冻汤圆及水饺同类型企业。

2、引用文件

本方案内容引用了下列文件中的条款，凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本方案。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

HJ/T 425 清洁生产标准 制定技术导则

CNCACT50013-2008 食品安全管理体系

3、名词解释

3.1 清洁生产

指不断改进设计；使用清洁的能源和原料；采用先进的工艺技术与设备；改善管理；综合利用等措施；从源头削减污染，提高资源利用效率；减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 污染物产生指标

包括水污染物产生指标和大气污染物产生指标。水污染物产生指标是指生产装置排放的污水量和污染物种类、单排量或浓度。大气污染物产生指标是指生产装置产生的废气量和污染物种类、单排量或浓度。

4、清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平；

4.2 评价要求

清洁生产水平评价要求见表 1

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产指标等级	指标分级		
	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1、淘汰落后设备、生产工艺执行情况	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内外先进生产设备和工艺。	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内清洁生产设备。	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺。
2、生产过程自动化程度	生产过程全自动化控制，优化工艺参数。		生产过程半自动化控制。
3、包装过程自动化程度	采用全自动包装		部分自动包装
4、生产过程智能化情况	推进 5G、工业互联网、云计算、人工智能、等信息技术在绿色制造、清洁生产领域的应用，结合省碳排放监测智慧云平台建设进展，探索提供清洁生产信息化公共服务。		建设资源能源信息化管控系统或污染物在线监测系统建设
二、资源能源利用指标			
1、单位产品综合能耗（kgce/t）	≤14	≤15	≤16
2、单位产品耗电量（kWh/t）	≤63	≤65	≤67
3、单位产品耗水量（t/t）	≤4.8	≤5.0	≤5.2
三、产品特征指标			
1、产品合格率	≥98%	≥96%	≥94%
2、包装合格率	≥99%	≥98%	≥97%
3、食品安全卫生标准	产品符合相应的食品安全卫生标准		
四、污染物产生指标			

1、单位产品废水量 (t/t)	≤4.0	≤4.5	≤5.0
2、单位产品 COD _{Cr} 产生量 (kg/t)	≤0.25	≤0.30	≤0.35
五、生产技术特征指标			
1、生产统计资料	与生产有关统计资料齐全，数据准确。		与生产有关统计资料齐全，数据基本准确。
2、生产管理资料	严格执行“6S”管理体系，通过 ISO9001 认证。	严格执行“5S”管理体系，通过 ISO9001 认证。	通过 ISO9001 认证。
六、生产管理和环境管理指标			
1、计量设备完善情况	三级计量完善	二级计量完善	一级计量完善
2、环境管理制度	严格执行“三同时”制度，建立完善的环境风险应急预案，通过 ISO14001 认证。	执行“三同时”制度，建立环境风险应急预案，通过 ISO14001 认证。	执行“三同时”制度，建立环境风险应急预案，计划通过 ISO14001 认证。
3、作业场所清洁要求	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，无跑冒滴漏现象，消防通道畅通，执行 6S 管理体系。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，无跑冒滴漏现象，消防通道畅通，执行 5S 管理体系。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，无跑冒滴漏现象，消防通道畅通。
4、固体废弃物处置	采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并交有资质的单位处理，对不能再利用的废物应分类回收并安全处置。		
4、相关方环境管理要求	购买有资质的优质原材料供应商的产品，对原材料供应商的产品质量、包装和运输等环节提出环境管理要求；危险废物交由有资质的企业进行处理		

5、计算方法

5.1 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗=年综合能耗 (tce) /年产量 (t)

5.2 单位产品耗电量

单位产品耗电量=年总耗电量 (万 kWh) /年产量 (t)

5.3 单位产品耗水量

单位产品耗水量=年总耗水量 (t) /年产量 (t)

5.4 单位产品废水量

单位产品废水量=年总排放废水量 (t) /年产量 (t)

5.5 单位产品 CODcr 产生量

单位产品 CODcr 产生量=生产废水 CODcr 产生总量 (kg) /年产量 (t)

6、方案的附则

本方案由广州南国思念食品有限公司编制并负责解释。