

广州标际包装设备有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州标际包装设备有限公司清洁生产水平评价,可作为以生产包装检测仪器、包装设备、气调保鲜设备等为主要产品,同时以购买各个零部件按顺序组装,组装后对产品进行测试,测试合格后包装入库为主要生产工艺并对外销售的类似企业参考。

2 引用文件

GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则

HJ/T425-2008 清洁生产标准制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

GB/T20106-2006 工业清洁生产评价指标体系通则

《产业结构调整指导目录(2019 年本)》

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理,从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面,对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求,指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 资源能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的能耗和物耗指标。

3.4 环境管理要求

指对企业所制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环保法规情况、企业生产过程管理、环境管理、清洁生产审核、相关环境管理等方面。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价指标要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价指标要求

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
一、生产设备与技术工艺			
基本要求	企业所采用的生产工艺技术与装备不得在《产业结构调整指导目录（2019 年）》、《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》(第一~四批)所列淘汰设备等，应符合国家产业政策、技术政策和发展方向。		
生产工艺、设备情况	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；采用国内行业通用的生产设备和工艺。
二、资源能源利用指标			
生产统计	有健全完善的生产统计制度，并严格执行		与生产有关统计资料齐全、准确
能源选择	使用清洁能源		柴油、液化石油气
原辅材料的选择	产品生产原辅料的选用应以国家相关标准为原则，对原辅料有检验		

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
	制度，并严格执行。		
万元产值耗电量 (kWh/万元)	≤20	≤40	≤60
万元产值综合能耗 (kgce/万元)	≤1.6	≤4.6	≤7.6
三、产品指标			
产品合格率 (%)	>99.6	>99	>98
四、污染物产生与排放指标			
噪声指标	符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348)要求		
固体废弃物处置	采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并交有资质的单位处理；对不能再利用的废物应分类回收并安全处置。		
污染物监测系统	定期委托外部资质单位进行监测，具有主要污染物分析条件，确保各项污染物达标排放		
五、环境管理要求			
环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，总量控制和排污许可证管理要求，污染物排放达到国家和地方排放标准。		
清洁生产审核情况	按照国家和地方要求，开展清洁生产审核		
环境管理	环境管理机构	建立并由专人负责	
	环境管理制度	有完善、健全的环境管理制度，并严格执行	较完善的环境管理制度
	环境审核	按照 GB/T24001 建立并运行环境管理体系，环境管理手册、程序文件及作业文件齐备，并取得 ISO14001 环境管理体系认证证书。	按照 GB/T24001 建立并运行环境管理体系，环境管理手册、程序文件及作业文件齐备。 环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效
六、生产管理和消防			
劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。并取得 ISO45001 职业健康安全管理体系认证。	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。	
设备的使用、维护和检修管理	制定完善的设备使用、维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。		

5 计算方法

5.1 万元产值耗电量 (kWh/万元)

万元产值耗电量=生产耗电总量 (kWh) ÷ 总产值 (万元)

5.2 万元产值综合能耗 (kgce/万元)

万元产值综合能耗=生产综合能耗 (kgce) ÷ 总产值 (万元)

5.3 产品合格率 (%)

产品合格率=合格产品 ÷ 产品总量 × 100%

6 附则

本方案由广州标际包装设备有限公司编制并负责解释。