

广州日滨科技发展有限公司 清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州日滨科技发展有限公司清洁生产水平评价，可作为以电梯用电子板为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GB/T2589-2008	综合能耗计算通则
GBT-20106-2006	工业清洁生产评价指标体系编制通则
HJT425-2008	清洁生产标准制订技术导则
GB/T 24001-2016	环境管理体系要求及使用指南
DB44/26-2001	水污染物排放限值
DB44/27-2001	大气污染物排放限值
GB12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准

3 术语和定义

3.1 清洁生产指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评定等级

清洁生产国际先进水平：行业清洁生产定量、定性指标均达到国际先进水平，所有项目都达到一级水平；

清洁生产先进企业水平：行业清洁生产定量、定性指标均达到行业先进水平，大部分评价项目达到一级水平，部分评价项目处于二级水平；

清洁生产基本企业水平：行业清洁生产定量、定性指标均达到行业基本水平，大部分评价项目达到一级或者二级水平，部分评价项目处于三级水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价技术要求见下表。

项目	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1. 淘汰落后设备、生产工艺执行情况	符合《产业结构调整指导目录（2011年本）（2013年修正）》和《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三、四批）有关要求，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不使用落后电机。		
2. 生产工艺	采用先进设备和生产工艺，自动化程度较高，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求。		不采用国家明令淘汰或落后设备和生产工艺，自动化程度较高，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求。
3. 生产中禁用淘汰材料执行情况	产品生产中不使用我国明令限期淘汰或国际议定书规定淘汰的材料。	产品生产中不使用国际议定书规定淘汰的材料。	产品生产中不使用我国明令限期淘汰的材料。
4. 装备要求	采用先进控制技术，自动记录，自动控制。	采用智能控制系统，自动控制。	采用人工操作设备
5. 生产管理	生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。		生产工艺有确切的制度化文件。
二、资源能源利用指标			

项目	一级	二级	三级
1. 原辅材料的选择	产品生产原辅料的选用应以国家相关标准为原则，对原辅料有检验制度，并严格执行。		
2. 万元产值耗电量 (万 kW·h/万元)	0.00380	0.00430	0.00480
3. 万元产值能耗 (tce/万元)	0.00500	0.00530	0.00550
4. 万元产值耗水量 (t/万元)	0.160	0.180	0.200
三、产品指标			
产品一次合格率 (%)	99.5	99.0	98.5
四、污染物指标			
1. 每年非甲烷总烃 排放量 (kg/年)	250	280	328
2. 每年颗粒物排 放量 (kg/年)	170	200	228
3. 每年锡及其化 合物排放量 (kg/ 年)	10.5	12.0	13.4
4. 一般废弃物产 生量 (kg/万元)	0.50	0.60	0.70
5. 危险废弃物产 生量 (kg/万元)	0.015	0.020	0.025
6. 固体废弃物	固体废弃物得到妥善安全处理，危险废物交由有资质的危废处理单位回收处理。		
五、环境管理和劳动安全卫生指标			
1. 环境法律法规标 准	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放浓度达到国家和地方排放标准、总量控制按污染物排放许可证要求管理。		
2. 原料及成品管理	原料入库、查收、存放、材料核算等环节有健全的管理规章制度；有合格产品的存放管理制度；对产品的检验、入库、出货、运输等有管理制度。		
3. 环境管理制度	通过 ISO14001 环境管理体系认证。严格执行“三同时”制度，建立完善的	执行“三同时”制度，建立完善的环境风险应急预案。	执行“三同时”制度

项目	一级	二级	三级
	环境风险应急预案。		
4. 生产管理	有水、电计量仪表，并制定严格定量考核制度，主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。	主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。	主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件。
5. 安全防护设备	生产现场环境清洁、整洁、管理有序、废弃物有明显标志，实验室消防设备齐全，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序、废弃物有明显标志，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，消防通道畅通。
6. 劳动安全卫生管理	作业人员佩戴必备的劳动防护用品，作业过程中必须严格遵守安全操作规程		
7. 相关方要求	购买有资质的优质材料供应商的产品，对原材料供应商的产品质量、包装和运输等环节能够施加影响，以减轻产品生命周期内对环境的压力。		

5 附则

本方案由广州日滨科技发展有限公司编制并负责解释。