

广州瑞通激光科技有限公司

清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州瑞通激光科技有限公司清洁生产水平评价,可作为生产激光焊接机等产品为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GB2589 综合能耗计算通则

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

GB/T 2589 综合能耗计算通则

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术和设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理,从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面,对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求,知道企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 资源与能源利用指标

指在正常的生产工艺中,生产单位产品所需的能耗和物耗,以及能源和物质利用效率、重复利用率等反应资源能源利用效率的指标。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评定等级

本方案将清洁生产划分三级:

一级: 国际清洁生产先进水平

二级: 国内清洁生产先进水平

三级: 国内清洁生产基本水平

4.2 指标要求:

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术指标要求

清洁生产指标	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1、基本要求	符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国发[2011]9 号）以及工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不适用淘汰落后的设备设施		
2、设备和工艺情况	采用先进设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所要求整洁，符合安全技术要求	不采用国家明令淘汰或落后设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求	
3、生产工艺和设备水平	采用先进的设备和工艺，设备全部实现自动化	采用先进的设备和工艺，主要设备实现自动化	采用清洁生产工艺和设备，部分设备实现自动化
原辅材料使用情况	符合 RoHS 认证要求	基本符合 RoHS 认证要求	不使用有害原辅材料
原辅材料检测情况	对原辅材料有检验制度，并严格执行		
二、资源能源利用指标			
单位产品综合能耗（折合标准煤计算） （kgce/台）	≤40	≤45	≤60
单位产品耗电量 （度/台）	≤320	≤340	≤350
三、产品指标			
产品合格率%	99	97	96
四、生产过程管理要求			
生产现场管理	生产区域、仓库区域、物品堆放区域、危险品等有明显标识		
生产规范要求	有生产操作规范，并严格执行，主要生产工序，严格控制次品率，减少对环境带来的影响	有生产操作规范，并严格执行	
五、废物回收利用指标			
固体废弃物	生产过程中产生的固体废弃物，应按标准鉴别，属于危险废弃物的，		

	应得到妥善安全处理，全部交由有资质的回收单位回收处理		
六、环境管理要求			
1. 环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家、地方和行业排放标准、总量控制和排污许可证管理要求		
2. 组织机构	设专门环境管理机构和专职管理人员		
3. 环境审核	按照《清洁生产审核指南暂行办法》的要求进行审核，通过GB/T24001 环境管理体系认证	按照《清洁生产审核指南暂行办法》的要求进行审核，通过GB/T24001 建立并运行环境管理体系，环境管理手册。程序文件及作业文件齐备	按照《清洁生产审核指南暂行办法》的要求进行审核；环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全、真实、有效
4 生产过程环境管理	原料用量及质量	规定严格的检验、计量措施	
	生产设备的使用、维护、检修管理制度	有完善的管理制度并严格执行	对只要有设备有具体的管理制度，并严格执行
	事故、非正常生产状况应急	有具体的应急预案	
5.相关环境管理	原辅料供应方	协议中要明确原辅料的包装、运输、装卸等过程中的安全要求及环保要求	
	协作方、服务方	双方明确各自环境管理程序	
	协作方、供应商	购买有资质的原辅材料供应商产品，能对原辅材料供应商的产品质量、包装和运输环节施加影响	对原辅材料的供应商有相关要求签订《原辅材料供方环境保护》

5 计算方法

5.1 单位产品综合能耗（kgce/台）

单位产品综合能耗=总综合能耗（kgce）÷总产量（台）

5.2 单位产品耗电量 (kw.h/台)

单位产品耗电量=耗电总量 (kw.h) ÷总产量 (台)

5.3 产品一次合格率 (%)

产品一次合格率=合格产品÷产品总量×100%

6 附则

本方案由广州瑞通激光科技有限公司附则编制并负责解释。