

广州和信实业有限责任公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州和信实业有限责任公司清洁生产水平评价,可作为以摩托车左盖、气缸体、缸盖罩为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

《产业结构调整指导目录（2011 年本,2013 年修订）》

工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理,从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面,对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求,指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 能源利用指标

指在正常的生产工艺中,生产单位产品所需的综合能耗利用指标。

3.4 污染物产生指标

污染物产生指标为水污染物产生指标，是指生产装置排放的废水量和污染物种类、单排量或浓度。

3.5 产品指标

指影响污染物种类和数量的产品性能、种类和包装，以及反映产品贮存、运输、使用和废弃后可能造成的环境影响等的指标。

3.6 环境管理要求

指对企业所制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环保法规情况、企业生产过程管理、环境管理、清洁生产审核、相关环境管理等方面。

4 清洁生产评价指标要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价指标要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产水平评价 项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
一、生产装备与技术工艺要求			
基本要求	企业所采用的生产工艺技术与装备不得在《产业结构调整指导目录（2011 年本, 2013 年修订）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）所列淘汰设备等，应符合国家产业政策、技术政策和发展方向		

生产工艺、设备情况	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；采用国内行业通用的生产设备和工艺。
二、资源能源利用			
原材料的选择	禁止使用《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类化工原料，产品生产原辅料的选用，在满足生产工艺的前提下以低毒、无害、对生态环境的负面影响小为原则。		没有使用淘汰类化工原料
原材料的消耗	有健全完善的原材料消耗考核制度，并严格执行		原材料消耗有考核
化学品存储和应急措施	化学品储存于专用仓库，分类分区储存。储存场地设置明显标识，配备相应的消防设备、设施和灭火药剂。		
燃料	使用清洁高效燃料，减少污染物排放并有节能效益	使用清洁燃料	
生产统计	有健全完善的生产统计制度，并严格执行		与生产有关统计资料齐全、准确
单位产品耗用新鲜水量（t/t）	≤10	≤13	≤15
吨铝熔炼能耗（kgce/t）	≤280	≤320	≤350
单位产品综合能耗（kgce/t）	≤560	≤600	≤620
三、产品指标			
综合成品率（%）	≥93	≥90	≥88
产品性能	有良好的力学性能、散热性和气密性，且具有一定的抗腐蚀性和良好的工艺性能		
产品标识	有明确的产品标识		
四、污染物排放指标（末端处理前）			
废水产生量（t/t）	≤12	≤15	≤20
COD 产生量（kg/t）	≤7.7	≤8.0	≤8.2
单位产品总 VOCs 产生量（kg/t）	≤10	≤15	≤20
五、废物处置利用			
废水处理	有废水处理设施并运行，废水处理排放达到地方排放标准		
涂装废气处理	有废气收集和处理装	有废气收集装置和处理	有废气收集装置，无

		置，收集率大于 90%， 能处理达标排放	装置，能达标排放	处理装置
固体废弃物处置		采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并交有资质的单位处理； 对不能再利用的废物应分类回收并安全处置。		
六、环境管理要求				
环境法律法规标准		符合国家和地方有关环境法律、法规，总量控制和排污许可证管理要求， 污染物排放达到国家和地方排放标准。		
生产过程管理		实现生产装置密闭化。对耗、物耗建立管理考核制度和统计数据系统，实现生产车间自动化，生产车间整洁，杜绝跑、冒、滴、漏现象		对耗、物耗建立管理考核制度和统计数据系统，实现生产车间自动化，生产车间整洁，杜绝跑、冒、滴、漏现象
环境管理	环境审核	按照 GB/T 24001-2004 建立并运行环境管理体系；环境管理手册、程序文件及作业指导文件齐备	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据基本齐全
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	较完善的环境管理制度		
	污染源监测系统	定期委托外部资质单位进行监测，具有主要污染物分析条件		
	相关方环境管理	对原材料供应方、生产协方、相关服务方等提出环境管理要求，有相关的管理程序，得到有效的执行。	对原材料供应方的管理程序有相应要求	
	事故、非正常状态应急	编制了环境应急预案，并备案	编制了环境应急预案	
七、生产管理和消防				
生产计量		符合 GB/T 2589、GB/T 6422、GB/T 15587、GB/T 17167 等国家标准要求。 能耗计量范围符合 YS694.1 的规定。		
生产岗位环境管理		定期对生产作业岗位有害因素进行检测，且生产作业岗位各类有害因素检测均能达标。		
劳动保护		按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。		
设备的使用、维护和检修管理		制定完善的设备使用、维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。		

5 计算方法

5.1 单位产品耗用新鲜水量 (t/t)

单位产品耗用新鲜水量=生产用新鲜水总量 (t) /产品产量 (t)

5.2 吨铝熔炼能耗 (kgce/t)

吨铝熔炼能耗=熔炼工序综合能耗 (kgce) /铝锭用量 (t)

5.3 单位产品综合能耗 (kgce/t)

单位产品综合能耗=年综合能耗 (kgce) /产品产量 (t)

5.4 熔铸成品率 (%)

熔铸成品率=产品产量 (t) /铝锭用量 (t) ×100%

5.5 废水产生量 (t/t)

废水产生量=年生产废水产生总量 (t) / 产品产量 (t)

5.6 COD 产生量 (kg/t)

COD 产生量=COD 浓度(mg/L)×年生产废水产生总量 (t) ×10⁻³/ 产品产量 (t)

5.7 单位产品总 VOCs 产生量 (kg/t)

单位产品总 VOCs 产生量=VOCs 产生总量 (kg) / 产品产量 (t)

6 附则

本方案由广州和信实业有限责任公司编制并负责解释。