

广州市永红钮扣厂有限公司 清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州市永红钮扣厂有限公司清洁生产水平评价，同类企业可以参考。

2 引用文件

《清洁生产标准 制订技术导则》（HJ/T425-2008）

《工业清洁生产评价指标体系编制通则》（GB/T20106-2006）

《综合能耗计算通则》（GB/T2589）

3 名词解释

3.1 清洁生产

清洁生产是指不断改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 污染物产生指标

指单位产品生产（或加工）过程中，产生的污染物种类和数量。

3.3 技术工艺与装备要求

指对产品的生产工艺和装备的种类、自动化水平和生产效率的要求。

3.4 资源综合利用指标

指在正常的生产过程中，对产生的废水、废气和固体废物进行回用、重新利用或生产副产品的活动。

4 评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平分为三级：

一级：国际先进水平；

二级：国内先进水平；

三级：国内基本水平。

4.2 评价要求

清洁生产水平评价要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

一级指标	二级指标	清洁生产水平		
		一级	二级	三级
技术与装备	自动化程度	滚筒机、制棒机、打样机、雕刻机等主要设备完全实现自动化	滚筒机、制棒机、打样机、雕刻机等主要设备实现半自动化，部分工序如转移等需要人工操作	滚筒机、制棒机、打样机、雕刻机等主要设备技术水平一般，进料、转移均需人工操作
	淘汰高能耗设备	没有《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修订）》、《高能耗落后电机设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）中明令淘汰的工艺装备和落后产品，符合国家产业政策、技术政策和发展方向		
	节能节水管	企业制订了专门管理制度并有效实施，取得良好效	企业制订了专门管理制度并有效实施，取得较好良好效果	企业制订了专门管理制度并有效实施，但效果不明显

一级指标	二级指标	清洁生产水平		
		一级	二级	三级
		果并有相应记录		
	设备完好率 (%)	≥ 99	≥ 97	≥ 95
资源和能源消耗指标	原辅材料率 (%)	≥ 85	≥ 80	≥ 75
	单位产品新鲜水水耗(m ³ /亿粒)	≤ 270	≤ 290	≤ 310
	单位产品耗电量(万kW·h/亿粒)	≤ 21	≤ 23	≤ 25
污染物产生指标	单位产品废水产生量(m ³ /亿粒)	≤ 3500	≤ 3800	≤ 4000
	单位产品废水排放量(m ³ /亿粒)	无工业废水排放	≤ 1000	≤ 2000
	粉尘和 VOCs	规范处理，污染物达标排放		
综合利用指标	中水回用率 (%)	全部回用	≥ 80	≥ 60
环境管理要求	环境法律法规	符合国家和地方有关环境法律法规要求，COD、悬浮物、粉尘和 VOCs 等污染物排放达到国家和地方排放标准和排污许可证管理要求		
	建设项目“三同时”执行情况	严格按照国家“三同时”制度执行，相关文件齐全		
	环保设施管理	生产现场环境清洁，管理有序，各项污染物治理设施有效运行，各种标志齐全		

突发环境事 编制完善的突发环境事件应急预案并得到有效执行，配备预案中列

一级指标	二级指标	清洁生产水平		
		一级	二级	三级
一级指标	件应急预案和工作岗位职业卫生健康	出的防范设施，预案得到主管部门备案；制订完善的职业卫生健康管理制度，未发生职业病，定期进行工作场所职业卫生接触有害因素检测，生产场所有完善的职业卫生防护设施，配备必要的职业卫生防护用品和设备		
	环境管理制度	建立了环境管理体系并通过认证	制订了环境管理制度并得到有效执行	
生产过程管理	原材料	有原材料质检、对人体和环境无害，并且在生产和使用过程中对生态环境没有负面影响		
	生产用水、用电	对主要用水用电环节进行计量		
	现场管理	人的活动区域、物品堆放区域、危险品等有明显标识		
	岗位培训	对所有岗位进行职业技能和职业安全、健康、环境培训		
	生产设备管理	有完善的管理制度并有效执行		
环境审核		按照清洁生产审核指南要求进行了审核，环境管理制度健全，原始纪录及统计数据齐全有效；通过 ISO14000 环境管理体系认证	按照清洁生产审核指南要求进行了审核，环境管理制度、原始纪录及统计数据基本齐全	

5、各主要指标计算方法

5.1 原辅材料利用率 (%)

原辅材料利用率=生产过程中产出的各种固体半固体废物干重 (t) / 原辅材料重量 (t) × 100%

5.2 单位产品新鲜水消耗量 (m³/亿粒产品)

单位产品新鲜水消耗量 (m³/亿粒产品) = 生产新鲜水用量 (m³) / 合格产品数量 (亿粒产品)

5.3 单位产品耗电量（万 kWh/亿粒产品）

单位产品耗电量（万 kWh/亿粒产品）=生产用电总量（万 kWh）
/合格产品数量（亿粒产品）

5.4 单位产品废水产生量（m³/亿粒产品）

单位产品废水产生量（m³/亿粒产品）=生产废水产生总量（m³）/
合格产品数量（亿粒产品）

5.5 单位产品废水排放量（m³/亿粒产品）

单位产品废水排放量（m³/亿粒产品）=生产废水排放总量（m³）/
合格产品数量（亿粒产品）

5.7 中水回用率（%）

中水回用率（%）=处理后回用于生产的水量（m³/d）/处理后的
水量（m³/d）×100%

6、附则

本方案知识产权归广州市永红钮扣厂有限公司和广东工业大学
所有并负责解释。