

# 广东永高塑业发展有限公司

## 清洁生产水平评价方案

### 1.适用范围

本方案适用于广东永高塑业发展有限公司清洁生产水平评价，以 PE、PVC 为原材料生产各类硬聚氯乙烯环形肋管、PE 建筑给排水管道，包括 PVC、PE 双壁波纹管，PE 给水管、PE 钢带管等产品的类似企业可参照本方案。

### 2.引用文件

本方案内容引用了下列文件中的条款。凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本方案。

GB/T 20106-2006 《工业清洁生产评价指标体系编制通则》

GB/T 24001-2004 《环境管理体系 要求及使用指南》

HJ/T 425-2008 《清洁生产标准 制定技术导则》

《清洁生产审核暂行办法》（国家发展和改革委员会、国家环境保护总局令 第 16 号）

《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国家发改委令 2011 年第 9 号）

《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）

### 3.术语解释

下列术语和定义适用于本方案。

### 3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

## 4. 评价方案

### 4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

### 4.2 评价要求

清洁生产水平评价要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
基本要求	企业采用的生产工艺和设备符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》以及工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向。		
生产工艺及装备	引进国外先进生产设备和生产工艺，全自动化连续生产。	引进国内较为先进生产设备和生产工艺，自动化程度较高。	采用国内行业通用生产设备和生产工艺。

二、资源能源利用指标			
单位产品耗电量 (kWh/t)	≤660	≤670	≤680
单位产品耗水量 (m <sup>3</sup> /t)	≤5.45	≤5.65	≤5.85
单位产品综合能耗 (tce/t)	≤0.082	≤0.084	≤0.086
工业用水重复利用率 (%)	≥95	≥90	≥85
三、产品特征指标			
产品合格率(%)	≥99	≥98	≥97
环刚度 SN8 (kN/m <sup>2</sup> )	≥8		≥7
环柔性	不破裂，两壁不脱开。		
烘箱试验	无分层，无开裂		
对产品合格率有考核	对合格率统计有完整的制度和记录，每年有制定合格率目标		对合格率有记录
产品环保性	产品使用过程中对环境没有影响。		
四、污染物指标			
PVC 车间粉尘浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	≤20	≤35	≤45
恶臭	基本无味		生产区域有少量异味
五、废物回收利用指标			
原料包装袋	对原料包装袋进行合理回收利用		
固体废弃物	采用国家规定的废物处置方法进行处置，对可以回收利用的废弃物进行回收利用，不能回收利用的按照相关法律法规进行安全处理。		

<b>六、环境管理要求</b>		
环境法律法规标准	符合国家和地方有关法律、法规要求。污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求。	
组织机构	建立健全专门环境管理机构，配备专职管理人员。	
环境管理体系	有专人负责环境管理手册、程序文件及作业指导文件。	
生产过程 环境管理	原料用量及质量	有原材料质检、计量制度和原材料消耗定额管理制度。
	仪表计量	对水、电等主要能源资源的用量定期计量，并制定严格的定量检查和考核制度。
	现场管理	生产过程中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理。
	岗位培训	对所有岗位均进行严格的职业技能和职业安全健康培训。
	消防安全	配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护，建立维护档案。
	劳动保护	按有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。
	生产设备的使用、维护和管理	制定完善的设备使用/维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。
相关方环境管理	对原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出环境管理要求。	

## 5.数据的采集与计算方法

### 5.1 采样

本方案各项指标的采样和监测按照国家标准检测方法执行。

### 5.2 相关指标的计算方法

#### 5.2.1 单位产品耗电量

单位产品耗电量=电力消耗总量 (kWh) /合格总产量 (t)

#### 5.2.2 单位产品耗水量

单位产品耗水量 = 生产用水量 (m<sup>3</sup>) / 合格总产量 (t)

### 5.2.3 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗 = 能源消耗总量 (tce) / 合格总产量 (t)

### 5.2.4 工业用水重复利用率

工业用水重复利用率 = 重复用水量 / (新鲜用水量 + 重复用水量)  
×100%

### 5.2.5 产品合格率

产品合格率 = 合格产品量 (t) / 年总产量 (t) ×100%

## 6. 方案的编制

本方案由广东永高塑业发展有限公司编制并负责解释。