

广州扬旭光电科技有限公司

清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州扬旭光电科技有限公司清洁生产水平评价，可作为以扩散片、反射片和导光板为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GB2589 综合能耗计算通则

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

GB/T 2589 综合能耗计算通则

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 生产废弃物

指生产过程中产生的废包装材料、边角废料等。

3.4 资源与能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的能耗和物耗，以及能源和物质利用效率、重复利用率等反映资源能源利用效率的指标。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评定等级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产基本水平

4.2 指标要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术指标要求

指标	一级	二级	三级
一、生产工艺装备与技术指标			
基本要求	符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 修正）以及工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）的相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不属于淘汰落后设备设施。		
淘汰落后设备、生产工艺执行情况	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺。
二、资源能源利用指标			
单位产品用电量（kWh/片）	≤0.2	≤0.5	≤0.7
原材料利用率（%）	≥99	≥97	≥95
三、产品指标			
包装	包装过程符合《广州市限制商品过度包装管理暂行办法》的规定，选择可回收再利用的包装材料。		
一次合格率（%）	≥99	≥97	≥95
四、废弃物综合利用指标			
废品回收率（%）	100		
单位产品边角料产生量(吨/万片)	≤0.0010	≤0.0015	≤0.0020

指标		一级	二级	三级
固体废弃物综合利用		具有可利用价值的一般废弃物交由相关有资质的回收单位回收利用，危险废弃物交由有资质的单位处理，并严格执行国家或地方规定的废物转移制度，生活垃圾交当地环卫部门处理。		
五、环境管理要求				
单位产品粉尘产生量（kg/万片）		≤0.02	≤0.04	≤0.06
单位产品非甲烷总烃产生量（kg/万片）		≤0.003	≤0.004	≤0.005
环境法律法规要求		符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制指标和排污许可证管理要求。		
生产过程环境管理		生产中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理		
环境管理	环境审核	建立了 ISO14001 环境管理体系,有较齐全的管理规章和岗位职责,完成了清洁生产审核	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据基本齐全
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	健全、完善并纳入日常管理	制定了环境管理制度，执行力欠缺	
	信息交流	有管理规章和岗位职责；具备计算机网络化管理系统		
六、生产管理和消防				
生产管理		对原材料用量定期计量，同时制定严格定量检查考核制度。		
危险化学品管理		严格把控危险化学品的最大贮存量，记录日常消耗量，制定了紧急应变作业说明书并定期开展培训。		
消防安全		配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护，建立维护档案。		

指标	一级	二级	三级
劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。		
设备的使用、维护和检修管理	制定完善的设备使用、维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。		

5 计算方法

5.1 单位产品用电量（kWh/片）

单位产品用电量=生产用电量（kWh）/产品产量（片）

5.2 原材料利用率（%）

原材料利用率=合格产品中包含的原材料数量/生产产品的原材料总消耗量×100%

5.3 单位产品边角料产生量（吨/万片）

单位产品边角料产生量=边角料产生量（吨）/产品产量（万片）

5.4 一次合格率（%）

一次合格率=合格产品/产品总量×100%

5.5 废品回收率（%）

废品回收率=废品回收量/废品总量×100%

5.6 单位产品粉尘产生量（kg/万片）

单位产品粉尘产生量=粉尘排放总量（kg）/产品产量（万片）

5.7 单位产品非甲烷总烃产生量（kg/万片）

单位产品非甲烷总烃产生量=非甲烷总烃产生量（kg）/产品产量（万片）

6 附则

本方案由广州扬旭光电科技有限公司编制并负责解释。