

增城市百事特助剂实业有限公司清洁生产水平评价方案

1. 适用范围

本方案适用于增城市百事特助剂实业有限公司企业内部生产次氯酸钠的清洁生产水平评价。

2. 引用文件

GB/T24001 环境管理体系要求及使用指南

GB/T2589 综合能耗计算通则

HJ/T425-2008 清洁生产标准制定技术导则

《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》

工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）

3. 名词解释

3.1 清洁生产

是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术和设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高能源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 污染物产生指标

大气污染物产生指标是指生产装置排放的污染量和污染物种类、单排量或浓度。

3.3 有效氯

指生产产品次氯酸钠的有效氯含量。

4. 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术要求见下表。

表 清洁生产水平评价技术指标

指标	一级	二级	三级
1.生产工艺及装备要求			
基本要求	符合《产业结构调整目录（2011 年本）（修正）》相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不使用工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）等淘汰类目录规定的落后生产工艺装备和落后产品。		
生产工艺、设备情况	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺；进料、配料、计量、输送、包装等生产过程全自动化	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺；进料、配料、计量、输送、包装等生产过程全自动化	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；采用国内行业通用的生产设备和工艺；进料、配料、计量、输送、包装等生产过程半自动化
2.资源能源利用指标			
单位产品耗电量（kWh/t）	3.5	5.0	7.0
单位产品综合能耗（kgce/t）	0.6	0.9	1.5
3.产品指标			
有效氯（%）	≥10.0		
4.污染物产生指标			
单位产品废气排放量（g/t）	0.3	0.6	1.0
5.环境及安全生产管理要求			
环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达国家和地方排放标准和排污许可证管理要求		

指标		一级	二级	三级
生产过程环境及安全生产管理	生产工艺用水、用电	对主要用水用电环节进行计量		
	现场管理	人的活动区域、物品堆放区域、危险品等有明显标识		
	岗位培训	对所有岗位进行严格的职业技能和职业安全健康、环保培训		
	生产设备的使用、维护、检修管理	在生产、环境等方面有完善的管理制度，并严格执行		
	事故、非正常生产状态	有具体的应急预案或风险评价。区域内有完善的应急设施。5年内未发生任何安全事故		有具体的应急预案或风险评价。区域内有完善的应急设施。3年内未发生任何安全事故
	原料及产品的管理	对原料、成品、固废存放区域有明确的标识；对原料、产品的运输及贮存有健全的管理制度和操作规程，没有泄漏现象		
环境审核		按照清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效；通过 ISO14000 环境管理体系认证		按照清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度、原始记录及统计数据基本齐全

5.计算方法

5.1 各主要项各指标的计算方法：

5.1.1 单位产品耗电量（kWh/t）

单位产品耗电量（kWh/t）=生产用电量（kWh）/产品产量（t）。

5.1.2 单位产品综合能耗（kgec/t）

单位产品综合能耗（kgec/t）=综合能耗（kgce）/产品产量（t）。

5.1.3 单位产品废气排放量（g/t）

单位产品废气排放量（g/t）=生产废气排放量（g）/产品产量（t）。

6.附则

本方案由增城市百事特助剂实业有限公司编写并负责解释。