广州理想电子信息技术有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州理想电子信息技术有限公司清洁生产水平评价，可作为以彩色液晶显示器为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

DB44/27-2001 大气污染物排放限值

GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准

《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国发[2011]9 号）

工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 污染物产生指标

污染物产生指标为大气污染物产生指标，是指生产装置产生的废气量和各类污染物的排放量。

3.4 生产废弃物

指生产过程中产生的废包装材料、废清洗剂等。

3.5 能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的电能利用指标。

4 清洁生产评价指标要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价指标要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
一、生产装备与技术工艺要求			
基本要求	符合《产业结构调整指导目录》（2011 年本）相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不使用工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）等淘汰类目录规定的落后生产工艺装备和落后产品。		
生产工艺、设备情况	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；采用国内行业通用的生产设备和工艺。
二、资源能源利用			

清洁生产水平评价项目		清洁生产水平等级		
		一级	二级	三级
原材料的选择		禁止使用《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类化工原料，产品生产原辅料的选用，在满足生产工艺的前提下以低毒、无害、对生态环境的负面影响小为原则。		没有使用淘汰类化工原料
单位产品用电量（kWh/台）		≤3.5	≤4.5	≤5.5
三、产品指标				
一次合格率（%）		≥99.5	≥99.3	≥99
包装		包装过程符合《广州市限制商品过度包装管理暂行办法》的规定，选择可回收再利用的包装材料。		
四、污染物排放指标				
单位产品铅及其化合物排放量（mg/台）		≤2.0	≤3.0	≤4.0
单位产品锡及其化合物排放量（mg/台）		≤25	≤35	≤40
五、废物处置利用				
固体废弃物处置		采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并进行无害化处理；对不能再利用的废物应分类回收并安全处置。		
六、环境管理要求				
环境法律法规标准		符合国家和地方有关环境法律、法规，总量控制和排污许可证管理要求，污染物排放达到国家和地方排放标准。		
生产过程管理		生产中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理		
环境管理	环境审核	按照 GB/T 24001-2004 建立并运行环境管理体系；环境管理手册、程序文件及作业指导文件齐备	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据基本齐全
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	较完善的环境管理制度		
	污染源监测系统	定期委托外部资质单位进行监测，具有主要污染物分析条件		
	相关方环境管理	对原材料供应方、生产协方、相关服务方等提出环境管理要求，有相关的管理程序，得到有效的执行。		对原材料供应方的管理程序有相应要求
七、生产管理和消防				
生产计量		符合 GB/T 2589、GB/T 6422、GB/T 15587、GB/T 17167 等国家标准要求。		

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
	能耗计量范围符合 YS694.1 的规定。		
生产岗位环境管理	定期对生产作业岗位有害因素进行检测，且生产作业岗位各类有害因素检测均能达标。		
劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。		
设备的使用、维护和检修管理	制定完善的设备使用、维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。		

5 计算方法

5.1 单位产品用电量 (kWh/台)

单位产品用电量=生产总电量 (kWh) /产量 (台)

5.2 单位产品铅及其化合物排放量 (mg/台)

单位产品铅及其化合物排放量=铅及其化合物排放量 (mg) /产量 (台)

5.3 单位产品锡及其化合物排放量 (mg/台)

单位产品锡及其化合物排放量=锡及其化合物排放量 (mg) /产量 (台)

5.4 产品合格率

产品合格率指成品一次送检合格率。本指标采用行业计算方法：

产品合格率=一次送检产品合格数量 (台) /产品产量 (台)。

6 附则

本方案由广州理想电子信息技术有限公司编制并负责解释。