

广州东芝白云自动化系统有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州东芝白云自动化系统有限公司的清洁生产水平评价,以电气系统、开关和装置为主要产品的装配类企业可参考执行。

2 引用文件

HJ/T 425-2008 清洁生产标准制订技术导则

GB/T 20106-2006 工业清洁生产评价指标体系编制通则

GB/T24001 环境管理体系 规范及使用指南

3 定义

3.1 清洁生产 指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

4 要求

4.1 评价分级 本标准给出了系统设计、集成及安装过程清洁生产水平的三级技术指标:

一级: 国际清洁生产先进水平;

二级: 国内清洁生产先进水平;

三级: 国内清洁生产基本水平。

4.2 评价要求

清洁生产水平评价指标见表 1。

表 1 清洁生产评价指标

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1.装备要求	使用高效节能型电机	不含国家工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一、二、三批中明令淘汰电机	
	不含国家发改委《产业结构调整目录2011年本》中淘汰类落后生产工艺装备		
2.空调系统	采用清洁制冷剂，禁止使用CFC-11、CFC-12、CFC-113等国家规定的受控消耗臭氧层物质		
3.生产工艺	生产工艺先进，生产线布置合理		
二、资源利用指标			
1.原辅料的选择	原辅料的选用，以环保、无毒、无害、对生态的负面影响最小为原则		
2.万元产值电耗（kWh/万元）	≤25	≤30	≤35
三、污染物产生指标			
1.一般废弃物分类率（%）	≥80	≥70	≥60
2.可利用固体废弃物回收率（%）	≤60	≤50	≤40
四、产品指标			
1.一次性合格率（%）	≥99%	≥97%	≥95%
2.包装	采用环保、循环使用的包装方式		
五、服务指标			
1.售后服务响应及时率（%）	≥96	≥93	≥90
2.顾客满意度（%）	≥95	≥90	≥85

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
六、环境管理要求			
1. 环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，总量控制和排污许可证管理要求；污染物排放达到国家和地方排放标准		
2. 生产过程环境管理	生产过程无跑、冒、滴、漏现象		
3. 环境审核	按照清洁生产审核指南的要求进行审核；按照ISO14001（或相应的HSE）建立并运行环境管理体系，环境管理手册、程序文件及作业文件齐备	按照清洁生产审核指南的要求进行审核；环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效	
4. 废物处理		用符合国家规定的废物处置方法处置废物；严格执行国家或地方规定的废物转移制度。	
5. 相关方环境管理		制定了供应方的环境管理；制定了协作方、服务方的环境管理程序	制定了供应方的环境管理程序

5 数据收集及计算

各项指标的计算过程如下：

（1） 万元产值电耗

万元产值电耗=总耗电量/总产值

（2） 一般废弃物分类率

一般废弃物分类率=分类固废量/一般固废产生量×100%

（3） 可利用固体废弃物回收率

可利用固体废弃物回收率=固体废弃物回收率/可利用固体废弃物产生量×100%

（4） 一次性合格率

一次性合格率=一次性合格产量/总产量×100%

(5) 售后服务响应及时率

售后服务响应及时率=响应的咨询用户数/总咨询用户数×100%

(6) 顾客满意度

顾客满意度=调查满意的客户数/总调查客户数×100%

6 附则

本方案由广州东芝白云自动化系统有限公司负责编写并解析。