

# 广州市怡生园食品有限公司清洁生产水平评价方案

## 1 适用范围

本方案适用于广州市怡生园食品有限公司的清洁生产水平评价。

## 2 引用文件

HJ/T 425-2008 清洁生产标准制订技术导则

GB/T 20106-2006 工业清洁生产评价指标体系编制通则

GB/T24001 环境管理体系 规范及使用指南

## 3 定义

3.1 清洁生产 指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或 者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人 类健康和环境的危害。

## 4 要求

4.1 评价分级 本标准给出了针对怡生园公司生产果粒馅过程清洁生产水平的三级技术指标：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

### 4.2 评价要求

清洁生产水平评价指标见表 1。

表 1 清洁生产评价指标

| 清洁生产指标等级           | 一级                                             | 二级                                       | 三级   |
|--------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------|------|
| 一、生产工艺与装备要求        |                                                |                                          |      |
| 1.生产工艺             | 采用全自动生产方式                                      | 采用半自动生产方式                                |      |
| 2.装备要求             | 使用高效节能型电机                                      | 不含国家工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一、二、三批中明令淘汰电机 |      |
|                    | 不含国家发改委《产业结构调整目录2011年本》中淘汰类落后生产工艺装备            |                                          |      |
|                    | 所有与食品接触的设备/仪器均符合食品级材料要求                        |                                          |      |
| 二、资源利用指标           |                                                |                                          |      |
| 1.原辅料的选择           | 原辅料的选用，以无毒、无害、符合食品卫生要求为原则                      |                                          |      |
| 2.原料利用率（%）         | ≥98                                            | ≥95                                      | ≥90  |
| 3.单位产品综合能耗（kgce/t） | ≤110                                           | ≤120                                     | ≤130 |
| 4.单位产品新鲜水消耗量（t/t）  | ≤3                                             | ≤3.5                                     | ≤4   |
| 5.水重复利用率（%）        | ≥80                                            | ≥70                                      | ≥60  |
| 三、产品指标             |                                                |                                          |      |
| 1.产品一次性合格率（%）      | ≥98                                            | ≥96                                      | ≥94  |
| 2.产品质量             | 通过ISO9000认证                                    |                                          |      |
| 3.食品添加剂            | 产品中添加剂使用符合《食品安全国家标准 食品添加剂使用标准》（GB 2760-2011）要求 |                                          |      |
| 4.产品包装             | 符合《广州市限制商品过度包装管理暂行办法》第二章中限制商品过度包装的一般规定         |                                          |      |
| 四、污染物指标            |                                                |                                          |      |

| 清洁生产指标等级          |               | 一级                                               | 二级                     | 三级                    |
|-------------------|---------------|--------------------------------------------------|------------------------|-----------------------|
| 1.单位产品废水排放量（t/t）  |               | ≤2.6                                             | ≤2.8                   | ≤3.1                  |
| 2.单位产品COD排放量（g/t） |               | ≤300                                             | ≤350                   | ≤400                  |
| 3.固废无害化处理         |               | 危险固废由有资质厂商转移；一般固废由相关单位做无害化处理                     |                        |                       |
| 六、环境管理要求          |               |                                                  |                        |                       |
| 1.环境法律法规标准        |               | 符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求 |                        |                       |
| 2.生产过程环境管理        | 原料用量及质量       | 有原材料质检、计量制度和原材料消耗定额管理制度                          |                        |                       |
|                   | 仪表计量          | 有全面的计量仪表，并制定严格的定量管理制度                            | 对主要环节进行计量，并制定严格的定量管理制度 | 对主要用水、电环节进行计量         |
|                   | 现场管理          | 生产中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理                              |                        |                       |
|                   | 岗位培训          | 对所有岗位均应进行严格的职业技能和职业安全健康培训                        |                        |                       |
|                   | 生产设备的使用、维护和管理 | 有完善的管理制度，并严格执行                                   | 对主要设备有具体的管理制度，并严格执行    | 对主要设备有具体的管理制度         |
| 3.环境管理            | 环境审核          | 完成清洁生产审核并建立 ISO14001 环境管理体系                      |                        | 完成清洁生产审核、有齐全管理规章和岗位职责 |
|                   | 环境管理机构        | 建立并有专人负责                                         |                        |                       |
|                   | 环境管理制度        | 健全、完善并纳入日常管理                                     |                        | 较完善的环境管理制度            |
|                   | 环保设施的运行管理     | 记录运行数据并建立环保档案                                    |                        | 记录运行数据并统计             |
|                   | 信息交流          | 具有计算机网络化管理系统                                     |                        | 定期交流                  |
| 4.相关方环境管理         |               | 完成清洁生产审核并建立                                      | 完成清洁生产审核、有齐全的管理规章      | 有管理规章和岗位职责            |

| 清洁生产指标等级 | 一级                  | 二级    | 三级 |
|----------|---------------------|-------|----|
|          | ISO14001 环境<br>管理体系 | 和岗位职责 |    |

## 5 数据收集及计算

各项指标的计算过程如下：

### （1）原料利用率

原料利用率=（原料总消耗-损耗量）/原料总消耗

### （2）单位产品综合能耗

单位产品综合能耗=总能耗/总产量

### （3）单位产品新鲜水消耗量

单位产品新鲜水消耗量=（生产用水量-合成水）/总产量

### （4）水重复利用率

水重复利用率=重复利用量/（重复利用量+补水量）×100%

### （5）单位产品废水排放量

单位产品废水排放量=废水排放总量/总产量

### （6）单位产品 COD 排放量

单位产品 COD 排放量=（COD 排放浓度×废水排放总量）/总产量

## 6 附则

本方案由广州市怡生园食品有限公司负责编写并解析。