

阿普拉（广州）塑料制品有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于阿普拉（广州）塑料制品有限公司清洁生产水平评估，采用高密度聚乙烯（PE 颗粒）和树脂（色母）等颜料添加剂，生产各类规格塑料瓶的企业可参照本方案评价。

2 引用文件

HJ/T 425-2008 清洁生产标准制订技术导则

GB/T24001 环境管理体系 规范及使用指南

3 名词解释

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产标准

指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

4 评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术要求

指标	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1、产品生产工艺	生产工艺简单，基本实现自动化。		
2、模具制作与	拥有自己的模具设	及时更新模具，拥有	采用老式的模具，无

检测	计和检测实验室，精准检测模具	模具设计、制作实验室，对模具检测严格	模具检测仪器
3、公用工程（电源、供热设施、冷却装置、空调等）节能要求	全部采用新型节能配电电压器，先进节点、节能新技术、新设备和新材料	大部分采用新型节能配电电压器，先进节电、节能新技术、新设备和新材料	采用较为先进的节能设备
4、事故性泄漏防范装置	具备消防自动报警、自动喷淋、消防水收集系统		
二、资源能源利用指标			
1、单位产品电耗（万 kWh/t）	≤0.125	≤0.13	≤0.135
2、原料利用率（%）	≥98%	≥95%	≥90%
三、产品指标			
1、包装	采用可回收再利用的包装材料		
2、产品出厂率（%）	≥88%	≥86%	≥85%
3、存储	拥有单独的仓库，采用多层货架存储，节省空间，仓库洁净通风		
四、污染物产生指标			
1、固废（边角废料）产生量（t/t）	≤0.012	≤0.016	≤0.022
五、废物回收利用指标			
1、固体废弃物	对固体废弃物进行妥善安全处理，并合理回收利用。		
六、环境管理要求			
1、环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求		
2、组织机构	设立专门环境管理机构和专职管理人员，开展环保和清洁生产有关工作。		
3、环境管理制度	通过 ISO14001 环境管理体系认证。严格执行“三同时”制度，建立完善的环境风险应急预案。	执行“三同时”制度，建立完善的环境风险应急预案。	执行“三同时”制度。
4、职业病防治	有职业病防治管理机构或专兼职人员		
	开展职业病危害项目申报		
	在职业病危害场所设置警示标识		
5、安全防护设备	生产现场环境清洁、整洁、管理有序、弃物有明显标志，配备相应防辐射设备，实验室消防设备齐全，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，废弃物有明显标志，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，消防通道畅通。

6、劳保装置配备率	100%	99%	98%
-----------	------	-----	-----

5 数据收集及计算方法

5.1. 污染物产生指标系指末端处理之前。

5.2. 各主要项指标的计算方法：

5.2.1 电能单耗（万 kWh/t）

电能单耗=电力消耗总量（万 kWh）/产品总产量（t）。

5.2.2 原料利用率（%）

阿普拉公司以新加入消耗的原料量与生产产品总量的百分比为原料利用率。除了新加入的原料生产产品，还有一部分回用的量可以用于生产（例如洁净的不合格产品被重新粉碎生产新的合格产品，当下次生产同一型号的产品时，可回用生产新产品）。这部分回用量暂时无法统计。

原料利用率=产品总产量（t）/新加入的原料消耗量（t）。

5.2.3 产品出厂率（%）

阿普拉产品出厂率是指实际生产出来的到最后打包出厂的产品数占原计划生产的产品比例。

产品出厂率（%）=实际出厂成品量（t）/计划生产产品量（t）

5.2.4 固废（边角废料）产生量（t/t）

固废（边角废料）产生量=年固废（边角废料）产生总量（t）/产品总产量（t）。

6 方案的实施

本方案由阿普拉（广州）塑料制品有限公司编制并负责解释。