

广州家亮化工有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州家亮化工有限公司采用吹膜、分卷工艺生产保鲜膜产品的清洁生产水平评价。

2 规范性引用文件

本方案内容引用了下列文件：

HJ/T 清洁生产标准 制定技术导则

3 名词解释

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 资源、能源利用率指标

指在正常的检测工艺中，单位重量产品原材料、电消耗量。

3.3 产品指标

产品的环保性能、包装，以及产品贮存、运输、使用和废弃后可能造成的环境影响等的指标。

3.4 废物回收利用指标

指标生产过程中产生的废物可回收利用的数量、比例等。

4 评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为二级：

一级：国内清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术定量指标要求见表 1，定性指标要求见表 2。

表 1 行业清洁生产定量指标

一级评价指标	二级评价指标	评价基准 行业先进水平	评价基准 行业基本水平
一、资源能源利用指标	单位产品耗电量	≤800 kWh/吨	≤1000 kWh/吨
	单位产品耗水量	≤3 吨/吨	≤4 吨/吨
	原材料利用率	≥96%	≥94%
	水重复利用率	≥80%	≥70%
二、产品指标	产品一次合格率	≥98%	≥94%
三、产排污指标	单位产品废料产生量	≤50 公斤/吨	≤75 公斤/吨

表 2 行业清洁生产定性指标

一级评价指标	二级评价指标	评价基准 行业先进水平	评价基准 行业基本水平
一、生产工艺与设备要求	1、设备工艺情况	采用先进的生产工艺和设备。生产工艺技术与设备符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国发[2011]9 号）符合国家产业政策、技术政策和发展方向。	未采用国家淘汰的工艺和机电设备，无工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）中的设备。符合国家产业政策、技术政策和发展方向。
	2、原辅材料检验情况	对原辅材料有检验制度，并严格执行	
二、生产过程管理要求	1、生产现场管理	生产区域、仓库标识齐全，物料堆放整齐。生产现场固体废物进行了分类。无物料、水、油等的跑冒滴漏现象	
	2、生产操作管理	操作规程齐全，并严格执行	
	3、生产设备维护管理	建立 TPM 预防性维修管理体制。无跑冒滴漏现象。	有基本的设备维修制度。无跑冒滴漏现象。
三、环境管理要求	1、污染物排放情况	污染物排放符合当地的环境排放标准和总量控制标准。	
	2、三同时制度执行情况	新改扩建项目严格执行“环境影响评价制度”和“三同时制度”	
	3、节能降耗管理情况	建立了主要原料和水、电能源的计量装置，并统计分析	
	4、环境管理体系	建立 ISO14001 环境管理体系，运行有效	有基本的环境管理制度，管理有效

5、数据收集及计算

(1) 单位产品耗电量

单位产品耗电量 (kWh/吨) = 公司总用电消耗量 / 产品总重量

(2) 单位产品耗水量

单位产品耗水量 (吨/吨) = 公司总用水消耗量 / 产品总重量

(3) 原材料利用率

原材料利用率 = 公司总产量 / 原材料总重量 × 100%

(4) 水重复利用率

水重复利用率 = 公司重复用水量 / (重复用水量 + 新鲜用水量) × 100%

(5) 产品一次合格率

产品一次合格率 = 产品一次合格重量 / 产品总重量 × 100%

(6) 单位产品废料产生量

单位产品废料产生量 (公斤/吨) = 生产废料总重量 / 产品总重量

6 评价方案编写和实施

本方案由广州家亮化工有限公司负责编写并负责。