

# 广州安必平自动化检测设备有限公司

## 清洁生产水平评价方案

### 1 适用范围

本方案适用于广州安必平自动化检测设备有限公司清洁生产水平评价,可作为以染色机配件和样板转移机配件为主要产品的企业参考。

### 2 引用文件

GB2589 综合能耗计算通则

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

GB/T 2589 综合能耗计算通则

DB44/26-2001 水污染物排放限值

### 3 术语和定义

#### 3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

#### 3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理,从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面,对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求,指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

#### 3.3 生产废弃物

指生产过程中产生的废包装材料、实验废液等。

#### 3.4 资源与能源利用指标

指在正常的生产工艺中,生产单位产品所需的能耗和物耗,以及能源和物质利用效率、重复利用率等反映资源能源利用效率的指标。

### 4 清洁生产评价指标考核评定要求

#### 4.1 评定等级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产基本水平

#### 4.2 指标要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术指标要求

指标	一级	二级	三级
一、生产工艺装备与技术指标			
基本要求	符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国发[2011]9 号）以及工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）的相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不适用淘汰落后设备设施。		
淘汰落后设备、生产工艺执行情况	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺。
二、资源能源利用指标			
单位产品用电量 (kWh/套)	≤300	≤350	≤400
三、产品指标			
包装	包装过程符合《广州市限制商品过度包装管理暂行办法》的规定，选择可回收利用的包装材料。		
四、废弃物综合利用指标			
废品回收率（%）	100		
固体废弃物综合利用	具有可利用价值的一般废弃物交由相关有资质的回收单位回收利用，危险废弃物交由有资质的单位处理，并严格执行国家或地方规定的废物转移制度，生活垃圾交当地环卫部门处理。		

指标	一级	二级	三级	
五、环境管理要求				
环境法律法规要求	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制指标和排污许可证管理要求。			
生产过程环境管理	生产中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理			
环境管理	环境审核	建立了 ISO14001 环境管理体系，有较齐全的管理规章和岗位职责，完成了清洁生产审核	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据基本齐全
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	较完善的环境管理制度		
	信息交流	有管理规章和岗位职责；具备计算机网络化管理系统		
六、生产管理和消防				
生产管理	对原材料用量定期计量，同时制定严格定量检查考核制度。			
消防安全	配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护，建立维护档案。			
劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。			

## 5 计算方法

### 5.1 单位产品用电量 (kwh/套)

单位产品用电量=总用电量 (kwh) /产量 (套)

### 5.2 废品回收率 (%)

废品回收率=废品回收量/废品总量×100%

## 6 附则

本方案由广州安必平自动化检测设备有限公司编制并负责解释。