

# 广州安必平医药科技股份有限公司

## 清洁生产水平评价方案

### 1 适用范围

本方案适用于广州安必平医药科技股份有限公司清洁生产水平评价，可作为以 LBP 试剂、IHC 试剂、FISH 试剂和 PCR 试剂为主要产品的企业参考。

### 2 引用文件

GB2589 综合能耗计算通则

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJT425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

GB/T 2589 综合能耗计算通则

DB44/26-2001 水污染物排放限值

### 3 术语和定义

#### 3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

#### 3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理，从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面，对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求，指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

#### 3.3 生产废弃物

指生产过程中产生的废包装材料、实验废液等。

#### 3.4 资源与能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的能耗和物耗，以及能源和物质利用效率、重复利用率等反映资源能源利用效率的指标。

### 4 清洁生产评价指标考核评定要求

#### 4.1 评定等级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产基本水平

#### 4.2 指标要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术指标要求

指标	一级	二级	三级
一、生产工艺装备与技术指标			
基本要求	符合《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（国发[2011]9 号）以及工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一、二、三批）的相关规定，符合国家产业政策、技术政策和发展方向，不适用淘汰落后设备设施。		
淘汰落后设备、生产工艺执行情况	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经命令淘汰的设备、生产工艺。
二、资源能源利用指标			
生产用水单耗（m <sup>3</sup> /万人份）	≤5	≤10	≤20
万元产值用电量（kWh/万元）	≤15	≤25	≤35
三、产品指标			
包装	包装过程符合《广州市限制商品过度包装管理暂行办法》的规定，选择可回收再利用的包装材料。		
四、废弃物综合利用指标			
废品回收率（%）	100		
固体废弃物综合利用	具有可利用价值的一般废弃物交由相关有资质的回收单位回收利用，危险废弃物交由有资质的单位处理，并严格执行国家或地方规定的废物转移制度，生活垃圾交当地环卫部门处理。		

指标		一级	二级	三级
五、环境管理要求				
环境法律法规要求	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制指标和排污许可证管理要求。			
生产过程环境管理	生产中无跑、冒、滴、漏，有工艺过程管理			
环境管理	环境审核	建立了 ISO14001 环境管理体系,有较齐全的管理规章和岗位职责,完成了清洁生产审核	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度齐全、原始记录及统计数据基本齐全
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	较完善的环境管理制度		
	信息交流	有管理规章和岗位职责；具备计算机网络化管理系统		
六、生产管理和消防				
生产管理	对原材料用量定期计量，同时制定严格定量检查考核制度。			
消防安全	配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护，建立维护档案。			
劳动保护	按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。			

## 5 计算方法

### 5.1 生产用水单耗 (m<sup>3</sup>/万人份)

生产用水单耗=生产用水量 (m<sup>3</sup>) /产量 (万人份)

### 5.2 万元产值用电量 (kwh/万元)

万元产值用电量=总用电量 (kwh) /产值 (万元)

### 5.3 废品回收率 (%)

废品回收率=废品回收量/废品总量×100%

## 6 附则

本方案由广州安必平医药科技股份有限公司编制并负责解释。