

施耐德（广州）母线有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于施耐德（广州）母线有限公司企业内部的清洁生产水平评价，生产相关规格、型号母线槽类产品的企业可参考本方案。

2 引用文件

GBT-20106-2006 评价指标体系通则

HJ/T425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

DB44/26-2001 广东省地方标准水污染物排放限值

DB44/27-2001 广东省地方标准大气污染物排放限值

3 名词解释

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 资源能源利用指标

指在正常的生产工艺中，生产单位产品所需的新水量、能耗和物耗，以及水、能源和物质利用的效率、重复利用率等反映资源能源利用效率的指标。

3.3 综合能耗

指规定的耗能体系在一段时间内实际消耗的各种能源实物量按规定的计算方法和单位分别折算为一次能源后的综合。

3.4 产品指标

指影响污染物种类和数量的产品性能等的指标。

3.5 生产工艺与装备要求

指对产品生产中采用的生产工艺和装备的种类、自动化水平、生产规模等方面的要求。

3.6 管理要求

指对企业所制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环保法规情况、企业生产过程管理、环境管理、清洁生产审核、相关环境管理等方面

4 评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为两级

一级：行业清洁生产先进水平；

二级：行业清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价指标分别见表 1。

表 1 清洁生产水平评价指标表

指标		先进水平	基本水平
一、资源能源利用指标			
金属板材利用率（%）		85	70
单位产品用电量（kWh/Capfeet）		1.5	2.5
单位产品用水量（kg/Capfeet）		22.5	25.5
单位产品综合能耗（kgce/Capfeet）		1.2	2.2
二、产品指标			
一次产品合格率（%）		98	80
产品环保性		产品使用过程对环境没有影响，报废后不释出对环境有害物质	
三、生产工艺与设备要求			
1、设备、工艺情况	采用先进设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求		不采用国家明令淘汰或落后设备和生产工艺，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全技术要求
2、原辅料检测情况	对原辅料有检验制度，并严格执行		
四、生产过程管理要求			
1、生产现场管理	生产区域、仓库区域、物品堆存区域、危险品等有明显标识		

指标		先进水平	基本水平
2、产品合格率要求	有生产操作规范，并严格执行。主要生产工序后有检验工序，严格控制次品率，减少对环境带来的影响		有生产操作规范，并严格执行
3、生产记录情况	与生产有关统计资料齐全、准确		与生产有关统计资料基本齐全、准确
4、生产设备检修维护情况	有完善的管理制度，对主要设备有针对性的管理规定，并严格执行		有完善的管理制度，并严格执行
5、安全生产应急预案	严格执行安全生产制度要求，有安全生产应急预案		
五、环境管理要求			
1、主要污染物排放要求	主要污染物排放符合国家和地方有关环境法律、法规排放标准和排污许可证管理要求		
2、废弃物管理要求	生产过程中产生的废弃物，应按标准鉴别。属于危险废物的，应按照规定处理		
3、环境管理机构	建立健全专门的环境管理机构和专职管理人员，确保环保和清洁生产工作的开展		设有兼职的环保管理人员，开展环保和清洁生产相关工作
4、生产过程环境管理指标	严格执行“三同时”制度		
	建立环境管理体系并运行		
	作业场所符合清洁生产要求		
	对环保设施有定期检修和日常维护，确保环保设施运行正常		
	购买有资质的优质材料供应商的产品，对原材料供应商的产品质量、包装和运输等环节能够施加影响，以减轻产品生命周期内对环境的压力		
5、环境管理与清洁生产审核	按照“清洁生产审核暂行办法”的要求进行清洁生产审核，并全部实施了无、低费方案。按照 GB/T24001 建立并运行环境管理体系，环境管理手册、程序文件及作业文件齐全		按照“清洁生产审核暂行办法”的要求进行清洁生产审核，并全部实施了无、低费方案。环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效

注：Capfeet 是公司统计产品数量的专门设置的单位。

5 计算方法

5.1 金属板材利用率

金属板材利用率 (%) = 转化为产品的原材料 (m²) / 原材料总消耗 (m²) × 100%。

5.2 单位产品用水量

单位产品用水量 (m³/capfeet) = 生产过程工艺用水量 (m³) / 产品产量 (capfeet)。

5.3 单位产品用电量

单位产品用电量 (kWh/capfeet) = 生产过程电能消耗量 (kWh) / 产品产量 (capfeet)。

5.4 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗 (kgce/capfeet) = 生产过程各种能源消耗量 (kgce) / 产品产量 (Capfeet)。

5.5 一次产品合格率

一次产品合格率 (%) = 经过单次生产的合格产品量 (capfeet) / 产品总产量 (capfeet) × 100%。

6 附则

本方案由施耐德（广州）母线有限公司及技术服务单位共同编写并负责解释。