

广州雄星塑料制品有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州市塑料有限公司等采用压延、压花工艺生产 PVC 膜类似企业的清洁生产水平评价。

2 引用文件

GB/T 14001 环境管理体系 规范及使用指南

3 名词解释

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 污染物产生指标

包括水污染物产生指标和大气污染物产生指标。水污染物产生指标是指生产过程中排放的污水量和污染物种类、单排量或浓度。大气污染物产生指标是指生产过程中产生的废气量和污染物种类、单排量或浓度。

3.3 工艺废气

指生产过程中产生的工艺废气。

3.4 装置产生废气

指各单元产生废气的总和，包括工艺废气、锅炉废气等。

4 评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表1 清洁生产水平评价技术要求

清洁生产水平评价项目		清洁生产水平等级		
		一级	二级	三级
1、生产工艺与设备要求				
工艺要求	产品生产工艺	生产工艺先进，生产线布置合理，自动化程度高		
	排水系统	排水系统划分正确，工业废水和办公废水全部进入污水系统送入污水处理装置		
	工艺尾气	工艺尾气集中收集，经尾气处理系统处理后高空达标排放		
	物料存储	物料储存仓库通风良好，库内空气环境质量良好		
设备要求		对大功率用能设备采用先进电机变频调节技术，降低动力消耗，有完善的工艺气体回收和处理装置		
		采用先进控制技术，自动控制，自动记录		
2、资源能源利用指标				
原辅料的选择		生产原辅料的选用，以环保、无毒、无毒、不含重金属、符合FEACK 要求、对生态的负面影响为原则		
原辅料的储存		采用大容量立式储罐，节约存储空间		
电能单耗/ (kwh/t)		≤950	≤1150	≤1350
综合能耗单耗 /(tec/t)		≤0. 240	≤0. 250	≤0. 260
3、产品指标				
产品一次合格率		满足客户要求 ≤98%	满足客户要求 ≤96%	满足客户要求 ≤94%
产品先进性		高稳定性、高技术创新、产品品质国际领先		
包装		采用环保、循环使用的包装方式		
储存		采用多层货架储存，节省空间		
4、污染物产生指标				
生产废水产生量 (t/t)		0	≤2	
5、污染物排放指标				
工艺废气		工艺废气经处理后达到达标排放，符合广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001) 二级标准（第二时段）		
废水		废水经处理后达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准		
固体废弃物		采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并进行无害化处理；对可回收的废弃物进行回用，对不能再利用的废物应分类回收并安全处置		
5、环境管理要求				
环境法律法规标准		符合国家和地方有关环境、法规、污染物排放达到国家和地方排放标准，总量控制和排污许可证管理要求		
环境审核		按照塑料薄膜制造行业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；按照GB/T14001建立并	按照塑料薄膜制造行业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度	按照塑料薄膜制造行业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度健

	运行环境管理体系；环境管理手册、程序文件及作业文件齐备	健全，原始记录集统计数据齐全有效	全，原始记录集统计数据基本齐全
生产工艺用水、电、蒸汽管理	有全面的计量仪表，并制定严格定量考核制度	对主要环节进行计量，并制定严格定量考核制度	对主要用水、电、汽环境进行计量
现场管理	人的活动区域、物品堆存区域、危险品等有明显标识		
岗位培训	对所有岗位均应进行严格的职业技能和职业安全健康、环保培训		
生产设备的使用、维护、检修管理	有完善的管理制度，并严格执行	对主要设备有具体的管理制度，并严格执行	对主要设备有基本的管理制度
事故、非正常生产状态	有具体的应急预案		
环境管理机构	建立并有专人负责		
环境管理制度	健全、完善并纳入日常管理	较完善的环境管理制度	
环保设施的运行管理	记录运行数据并建立环保台账	记录运行数据	

5 数据收集和计算

各项目指标的计算过程如下：

(1) 单位产品电耗

单位产品电耗=生产用电消耗量/产品产量

(2) 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗=综合能耗/产品产量

(3) 单位废水产生量

单位废水产生量=生产废水产生量/产品产量

6 附则

本方案由广州是雄星塑料制品有限公司负责编写并接受。

