

广州全永不织布有限公司

清洁生产水平评价方案

1. 适用范围

本方案适用于广州全永不织布有限公司清洁生产水平评估，以聚酯纤维为原料，生产、加工丽新布、有纺衬、扎针棉、仿里皮不织布及 PP 不织布类似企业可参照本方案评价。

2. 规范性应用文件

本方案内容引用了下列文件中的条款，凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本方案。

《清洁生产标准 制订技术导则》（HJ/T 425-2008）

《工业清洁生产评价指标体系编制通则》（GB/T 20106-2006）

《危险化学品名录》

《产业结构调整指导目录（2011 年本）》

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 24248 纺织品 合成革用非织造基布

FZ/T 93060 非织造布梳理机

《清洁生产审核暂行办法》（国家发展和改革委员会、国家环境保护总局令 第 16 号）

3. 术语解释

下列术语和定义适用于本方案。

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 针刺无纺布

指采用针刺法生产的无纺布，用截面为三角形(或其它形状)和棱边上带钩刺的刺针对纤网进行反复穿刺，使纤维与纤维互相紧紧地缠结而产生较大抱合力，并使纤网的密度大为提高，形成了具有一定强力、密度、弹性等性能的非织造布。

3.3 纤网不匀率

指单位面积的纤网的质量差异，用百分率表示。测量方法参照 FZ/T 93060《非织造布梳理机》所列方法。

4. 清洁生产评价指标考核评定要求

清洁生产企业水平：本方案给出了专业注塑产品企业生产过程清洁生产水平的三级技术指标：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

5. 指标要求

清洁生产水平评价要求见表1。

表 1 行业清洁生产指标要求

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
一、生产工艺与装备要求			
1.总体要求	生产设备不得含《产业结构调整指导目录（2011年本）》所列淘汰设备等，应符合国家产业政策、技术政策和发展方向		
	采用最佳的清洁生产工艺和先进设备，主要生产工艺先进，部分设备实现自动化	采用最佳的清洁生产工艺和先进设备，主要生产工艺先进，主要设备实现自动化	采用清洁生产工艺和设备，主要生产工艺先进，部分设备实现自动化
2.前处理工艺和设备	使用高效混棉机，密封性好。梳理纤网不匀率<3%，使用先进的铺网设备。	使用高效混棉机，密封性好。梳理纤网不匀率<5%，使用先进的铺网设备。	使用高效混棉机，密封性好。梳理纤网不匀率<7%，使用较先进的铺网设备。
3.后整理工艺	烫平工序保温设施完整高效，保温措施完整高效		烫平工序、保温措施完整高效
二、资源能源利用指标			
1. 单位产品生产能耗（tce/万码）	<0.7	<1.0	<1.3
2. 单位产品生产水耗（m ³ /万码）	<1.6	<1.8	<2.0
3.单位产品原材料消耗（t/万码）	<1.0	<1.05	<1.1
三、产品特征指标			
产品一次合格率（%）	>97	>95	>93
质量管理体系	通过并建立ISO9001质量管理体系认证		建立相关质量管理制度
四、污染物排放指标			
1.外排废水	无生产废水外排		
2. 单位产品NO _x 排放量（g/万码）	<200	<500	<800
3. 单位产品SO ₂ 排放量（g/万码）	<100	<200	<300

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
4. 单位产品TVOC排放量 (g/万码)	<400	<700	<1000
五、废物回收利用指标			
1.边角料、水口料回用率 (%)	>60	>40	>20
六、环境管理要求			
1.环境法律法规标准	符合国家和地方有关法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求		
2.“三同时”执行情况	严格按照国家规定实施“三同时”制度，相关文件齐备		
3.环境审核	按照ISO14001建立运行环境管理体系、环境管理手册、程序文件及作业文件齐备	环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效	环境管理制度健全，原始记录及统计数据基本齐全
4.生产过程环境管理	实现生产装置密闭化。对耗、物耗建立管理考核制度和统计数据系统，实现生产车间自动化，生产车间整洁，完全杜绝跑、冒、滴、漏现象	实现生产装置密闭化。对耗、物耗建立管理考核制度和统计数据系统，实现生产车间自动化，生产车间整洁，完全杜绝跑、冒、滴、漏现象	对耗、物耗建立管理考核制度和统计数据系统，实现生产车间自动化，生产车间整洁，完全杜绝跑、冒、滴、漏现象
5.相关方环境管理	要求提供的原辅材料，应对人体健康没有任何影响，并且在生产和使用过程中对生态、环境没有负面影响；要求提供无毒、无害和易于降解或回收利用的包装材料		

注：码为公司产品的计量单位，1 码=0.9144m²。

6. 有关参数的计算方法

企业的原材料、能源消耗、产品产量等均以法定月报表或者年报表为准。

各项指标的计算方法如下：

6.1 单位产品生产能耗

单位产品生产能耗 (t ce/万码) = 年生产能耗 (t ce) / 年合格产品产量

(万码)。

6.2 单位产品生产水耗

单位产品生产水耗 ($\text{m}^3/\text{万码}$) = 年生产耗水量 (m^3) / 年合格产品产量 (万码)。

6.3 单位产品原材料消耗 (t/万码)

单位产品原材料消耗 (t/万码) = 年原材料消耗量 (t) / 年合格产品产量 (万码)。

6.4 单位产品 NO_x 排放量 (g/万码)

单位产品 NO_x 排放量 (g/万码) = 近 3 年 NO_x 排放量平均值 (kg) / 年合格产品产量 (万码) / 1000。

6.5 单位产品 SO_2 排放量 (g/万码)

单位产品 SO_2 排放量 (g/万码) = 近 3 年 SO_2 排放量平均值 (kg) / 年合格产品产量 (万码) / 1000 。

6.6 单位产品 TVOC 排放量 (g/万码)

单位产品 TVOC 排放量 (g/万码) = 2011 年 TVOC 排放量平均值 (kg) / 年合格产品产量 (万码) / 1000。

6.7 边角料回用率 (%)

边角料回用率 (%) = 年回收使用的边角料量 (t) / 年产生的边角料总量 $\times 100\%$ 。

7. 方案的实施

本方案由广州全永不织布有限公司编制并负责解释。