

广州市新力实业有限公司清洁生产水平评价方案

1 范围

本方案适用于广州市新力实业有限公司清洁生产水平评价，生产塑料容器和工具类更叉及不锈钢保温瓶和杯壶等类型企业可作参考。

2 规范性引用文件

GB/T 20106-2006 工业清洁生产评价指标体系编制通则

HJ/T 425-2008 清洁生产指标制定通则

GB 2589 综合能耗计算通则

3 名词解释

3.1 清洁生产

清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 污染物生产指标

包括水污染物产生指标和大气污染物产生指标。水污染物产生指标是指生产装置排放的污水量和污染物种类单排量或浓度。大气污染物产生指标是指生产装置排放的废气量和污染物浓度。

3.3 水口料回用率指标

水口主要是指产品外的浇口和流道的成型物，将不合格产品和水口打碎后通称水口料。水口料回用率指标是指水口料回用于生产产品或作其他用途的量之和与水口料总生产量比值的百分比。

4 评价方案

4.1 评价分级

本评价方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平

二级：国内清洁生产先进水平

三级：国内清洁生产一般水平

4.2 评价要求

清洁生产评价要求见表一。

表一 清洁生产评价要求

| 指标等级 | 一级 | 二级 | 三级 |
|-----------------------------|--|----------------------------|--------------------------------|
| 一、生产工艺及装备 | | | |
| 基本要求 | 不采用国家明令淘汰和落后设备和生产工艺，自动化程度较高，车间布局合理，生产场所整洁，符合安全生产要求 | | |
| 生产工艺及装备要求 | 采用最佳的清洁生产工艺和先进设备，设备实现自动化 | 采用最佳的清洁生产工艺和先进设备，主要设备实现自动化 | 采用清洁生产工艺和设备，主要生产工艺先进，部分设备实现自动化 |
| 二、资源能源消耗指标 | | | |
| 塑料利用率(%) | ≥94 | ≥90 | ≥85 |
| 不锈钢材料利用率(%) | ≥80 | ≥75 | ≥65 |
| 单位产品耗水量 (m ³ /t) | ≤27.00 | ≤29.00 | ≤32.00 |
| 单位产品电耗 (kWh/t) | ≤5030.00 | ≤5050.00 | ≤5080.00 |

| 指标等级 | 一级 | 二级 | 三级 |
|----------------------------------|-------------------|---|-------------------------|
| 三、产品指标 | | | |
| 产品一次合格率 (%) | ≥97.0 | ≥95.0 | ≥93.0 |
| 四、污染物产生指标 | | | |
| COD 排放量 (kg/t) | ≤0.256 | ≤0.412 | ≤0.652 |
| 废气排放 (包括苯、甲苯、二甲苯、抛光粉尘等污染物的总量和浓度) | 达到有关排放标准要求 | | |
| 五、资源综合利用指标 | | | |
| 水口料回用率 (%) | ≥85 | ≥75 | ≥65 |
| 废水回用率 (%) | ≥70 | ≥60 | ≥50 |
| 六、环境管理要求 | | | |
| 生产过程管理 | 原料用量及质量 | 有原材料质检、计量制度和原材料消耗定额管理制度 | |
| | 用能、用水管理 | 所有环节安装计量仪器进行计量，并制定严格定量考核制度 | 对主要环节安装计量仪器，并制定严格定量考核制度 |
| | 生产设备的使用、维护、检修管理制度 | 完善的管理制度，并严格执行 | 有较完善的生产设备使用、维护、检修管理制度 |
| | 环境法律法规及污染物 | 符合国家和地方有关环境法律、法规，水、大气污染物及噪声排放达到国家和地方排放标准 (限值) | |

| 指标等级 | | 一级 | 二级 | 三级 |
|----------|-----------|-----------------------|----------------------|----|
| 环境 管理 | 排放标准 | 要求、总量控制和排污许可证管理要求 | | |
| | 环境管理体系 | 有环境管理制度，并通过环境管理体系认证。 | 有环境管理制度，未进行环境管理体系认证。 | |
| | “三同时”执行情况 | 按照我国法律法规执行建设项目“三同时”制度 | | |
| | 环保设施的运作管理 | 记录运行数据并建立环保台账 | 记录运行数据 | |

5 计算方法

5.1 单位产品耗水量 (m³/t)

单位产品耗水量=总新鲜水消耗量 (m³) ÷ 产品产量 (t)

5.2 单位产品电耗 (kgce/t)

单位产品电耗=总电耗(kWh) ÷ 产品产量 (t)

5.3 产品一次合格率%

产品合格率= 成品量 (台) ÷ 产品总产量 (台) × 100%

5.4 水口料回用率%

水口料回用率%=水口料重复利用量 (t) ÷ 水口料总生产量 (t) × 100%

5.5 废水回用率%

废水回用率=回用水量 (t) ÷ 废水总量 (t) × 100%

6 附则

本方案由广州市新力实业有限公司编制和负责解释。

