

# 广州市循环经济清洁生产协会

---

## 关于调整广州市企业自愿清洁生产 审核验收考核机制的公告

各有关单位：

为规范我市自愿清洁生产审核验收机制，加快推进《广州市全面推行清洁生产行动方案》，合理评价企业清洁生产水平，我协会根据市经贸委安排组织了有关专家就自愿清洁生产审核现场验收机制进行专题座谈。经综合专家关于修改现场验收的意见和建议后，我协会对原《广州市企业自愿清洁生产审核验收考核表》进行了修订，形成《广州市企业自愿清洁生产审核验收考核表（试行）》，现就修订情况及审核验收有关注意事项说明如下：

### 一、修订情况说明

#### （一）修订原则

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《广东省清洁生产审核及验收办法》等有关法律法规要求，结合我市工商企业已开展清洁生产审核过程中遇到的实际问题进行修订。

#### （二）修订重点

1、进一步突出节能和清洁生产水平评价的重要性的实施绩效的真实性。在原有污染物排放超标一票否决的基础上，增加

以下一票否决内容：

- (1) 缺乏监测报告等证明文件；
- (2) 未实施一个以上的节能中/高费方案；
- (3) 重点耗能企业申请验收时的前一年或当年节能考核指标为未完成；
- (4) 审核后清洁生产水平未达到行业清洁生产评价指标体系的清洁生产一般水平或清洁生产标准中的三级水平；
- (5) 中/高费方案实施后绩效的计算缺乏依据或计算结果严重偏差；
- (6) 危险废物产生企业缺乏危险废弃物处理合同及转移联单。

2、明确各评分项的内容和要求，对部分评分项的内容进行调整、合并和优化；针对各分项的重要程度，调整分值；同时明晰细化各评分项的具体内容，提高评分机制的合理性。

## 二、审核验收有关注意事项

(一) 申请广州市自愿清洁生产审核验收的企业，应在签订技术服务合同（协议）后 5 个工作日内到所在区、县级市经贸部门提交备案材料，并在广州清洁生产网（[www.gzcpc.org](http://www.gzcpc.org)）注册、填写备案信息，验收前应完成所有网上审批流程。企业自完成备案并开展清洁生产审核工作到申请验收整个过程，满 4 个月后才予以安排验收。

(二) 对于尚未发布相关行业标准的申请验收企业，应根据《清洁生产评价指标体系编制通则》（试行稿）及参照同行业

清洁生产标准或指标体系的要求，制定并提交企业清洁生产水平评价方案电子档至我协会（同时印制一份企业清洁生产审核报告），在广州清洁生产网公示十天无异议的，作为现场验收专家组对标核查、评分的依据。

（三）企业提交市自愿清洁生产审核验收申请材料（一式八份）后，由我会进行初步核查。对不符合审核验收基本要求的，我会提出完善意见。修改完善后再次提交的，重新按次序安排验收。

（四）对现场审核验收不通过的企业，原则上 3 个月后方可再次提出验收申请，重新安排验收。

附：广州市企业自愿清洁生产审核验收考核表（试行）

广州市循环经济清洁生产协会

2013年7月18日



# 广州市企业自愿清洁生产审核验收考核表（试行）

## 评分说明：

1、验收评分 60 分以上为合格，80 分以上为良好。2、存在以下情况之一的，实行一票否决制：  
 (1) 污染物排放浓度或总量超标、缺乏监测报告等证明文件 (2) 未实施一个以上的节能中/高费方案 (3) 重点耗能企业申请验收时的前一年或当年节能考核指标为未完成；(4) 审核后清洁生产水平未达到行业清洁生产评价指标体系的清洁生产一般水平或清洁生产标准中的三级水平；(5) 中/高费方案实施后绩效的计算缺乏依据或计算结果严重偏差；(6) 危险废物产生企业缺乏危险废弃物处理合同及转移联单。

验收企业名称：\_\_\_\_\_

序号	主要内容	项分值	要求	分值	得分	小计
1	清洁生产审核报告完整性	8	符合《清洁生产审核暂行办法》和广东省清洁生产审核报告编制范本的要求，报告完整、全面	6-8		
			基本符合《清洁生产审核暂行办法》和广东省清洁生产审核报告编制范本的要求，报告较完整、较全面	1-5		
			不符合《清洁生产审核暂行办法》和广东省清洁生产审核报告编制范本的要求，需要重新编制报告	0		
2	清洁生产知识宣传培训力度	3	至少 1 位审核小组的领导参加 1 次地级市以上清洁生产相关知识的培训	1		
			至少 1 位清洁生产审核小组成员参加地级市以上清洁生产相关知识的培训	1		
			在全厂范围进行宣传和培训	1		
3	法律法规及规章制度执行情况	2	建立清洁生产规章制度和收集相关的法律法规并执行	1		
			建立清洁生产激励机制并执行	1		
4	现场考察情况	8	厂容厂貌清洁整齐、绿化好	2		
			安全措施满足相关要求	2		
			生产现场管理规范，设备无明显的跑冒滴漏现象	2		
			原辅材料、产品及废弃物存储合理规范	2		
5	生产工艺和设备运行状况分析	6	生产工艺运行状况分析清晰	2		
			设备运行状况分析清晰	2		
			清洁生产潜力分析合理、清晰	2		
6	审核重点及清洁生产目标设置	4	审核重点确定合理	2		
			清洁生产目标符合实际，设置时比照了国家清洁生产评价指标体系及同行业相关标准	2		
7	各类平衡测试及污染原因分析	6	审核重点物料平衡合理	1		
			资源能源消耗现状分析全面合理	1		

序号	主要内容	项分值	要求	分值	得分	小计
	析		水平衡或用水现状分析全面合理	2		
			污染物产生原因分析正确透彻，存在的问题描述清楚	2		
8	方案筛选和可行性分析	5	筛选的方案与清洁生产潜力和存在问题具针对性	2		
			中高费方案产生有合理的技术依据，技术可行性分析充分可靠	1		
			中高费方案经济可行性分析依据充分可靠，绩效预测合理	1		
			中高费方案环境可行性分析依据充分可靠，绩效预测合理	1		
9	方案实施情况	8	无、低费方案实施情况好，且落实到管理制度或操作规程中	2		
			方案绩效的计算依据充分	2		
			计算过程正确，绩效合理	2		
			中高费方案实施率 50%以上，方案实施成效明显	2		
10	持续清洁生产	2	建立了清洁生产的长效机制	1		
			明确了持续清洁生产具体内容和计划，并具针对性和实操性	1		
11	行业清洁生产水平情况	6	清洁生产水平评价依据合理	2		
			达到行业清洁生产评价指标体系中的清洁生产先进企业等级或行业清洁生产标准的一、二级标准或国内同行业领先水平	4		
			达到行业清洁生产评价指标体系中的清洁生产企业等级或行业清洁生产标准的三级标准或国内同行业平均水平	2		
12	原辅材料及能源的选择及利用	4	全部使用清洁能源	1		
			使用无毒或低毒性的原辅材料	1		
			原辅材料充分利用	1		
			包装材料体现了环保性	1		
13	能耗情况	6	各种进出能源计量仪表配备率达 100%；各种次级能源计量仪表配备率达 90%以上	2		
			单位产品能耗优于本市同行平均水平	4		
			单位产品能耗达到本市同行平均水平	2		
			单位产品能耗低于本市同行平均水平	0		
14	水耗情况	6	水进出计量仪表配备率达 100%；水次级计量仪表配备率达 90%以上	2		
			单位产品水耗优于本市同行平均水平	4		
			单位产品水耗达到本市同行平均水平	2		
			单位产品水耗低于本市同行平均水平	0		

序号	主要内容	项分值	要求	分值	得分	小计
15	清洁生产 技术工艺装备 的先进性	6	审核期间对工艺进行了升级改造	2		
			审核期间对设备进行了升级改造	2		
			采用国家公布的清洁生产工艺技术与装备或生产工艺设备达到国内先进水平以上	2		
16	研究开发的投入程度	3	研究开发经费占当年销售收入 3%或以上	2		
			研究开发经费占当年销售收入 3%以下	1		
			技术工艺的研发成果向产品转化	1		
17	废水资源化利用状况	2	生产废水零排放	2		
			废水部分利用	1		
			废水未利用	0		
18	固废资源化利用状况	2	生产性固体废弃物零排放	2		
			固体废物部分利用	1		
			固体废物未利用	0		
19	废气资源化利用状况	2	生产废气零排放	2		
			废气部分利用	1		
			废气未利用	0		
20	环境保护管理情况	4	环保手续齐全(环保报建、验收、环评批复等)	2		
			有专职部门负责环境管理工作	1		
			按照 ISO14001 (或相应的 HSE) 要求建立并运行环境管理体系	1		
21	环境保护设施运转情况	5	环保设施齐全	2		
			环保设施运转正常	2		
			环保设施运行原始记录齐全	1		
22	环境友好产品 (环境保护标志)	2	产品获得环境友好、环境保护标志或其它权威的环保性认证	2		
			没有权威认证	0		
23	累积总分			100		

修改意见：

专家签名：

日期：