

# 广州萨加达珠宝制造有限公司清洁生产水平评价方案

## 1、清洁生产评价方案适用范围

本方案适用于广州萨加达珠宝制造有限公司清洁生产水平评价；  
仅适用于钻石加工的同类型企业。

## 2、规范性应用文件

本方案内容引用了下列文件中的条款，凡是不注日期的引用文件，其有效版本适用于本方案。

GB/T2589 综合能耗计算通则

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

HJ/T425 清洁生产标准 制定技术导则

《清洁生产审核暂行办法》（国家发展和改革委员会、国家环境保护总局令 第 16 号）

## 3、名词解释

### 3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

### 3.2 钻坯

指自然形成或经简单锯切的钻石原料（金刚石）。

### 3.3 返修钻

指经上一次加工成型后，因加工工艺要求需要进行重新加工的钻石。

## 4、清洁生产评价指标考核评定要求

### 4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平；

### 4.2 评价要求

清洁生产水平评价要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
<b>一、生产工艺与设备要求</b>			
1、淘汰落后设备、生产工艺执行情况	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内外先进生产设备和工艺。	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺，引进国内清洁生产设备。	公司在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺。
<b>二、资源能源利用指标</b>			

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
1、单位产品综合能耗（kgce/克拉）	≤1.2	≤2.8	≤3.5
2、单位产品耗电量（kW·h/克拉）	≤8.5	≤17.5	≤32.5
<b>三、产品特征指标</b>			
1、钻坯损耗率	<70%		
2、返修钻损耗率	<30%		
3、产品合格率	产品合格率有考核		产品合格率无考核
4、产品标识	有明确的产品标识		无产品标识
<b>四、污染物排放指标</b>			
1、单位产品粉尘排放量（t/克拉）	≤0.5×10 <sup>-6</sup>	≤1.2×10 <sup>-6</sup>	≤2.1×10 <sup>-6</sup>
2、粉尘回收装置	有粉尘回收装置并运行		有回收装置无运行
<b>五、环境管理和劳动安全卫士指标</b>			
1、环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制按排污许可证管理要求。		
2、原料及成品管理	材料入库、查收、存放、领料、材料核算等环节有健全的管理规章制度；有合格产品的存放管理制度；对产品的检验、入库、出货、运输等有管理制度。		
3、环境管理	通过 ISO14001 环境管理体系认证；有相关性文件、管理手册、作业文件齐	有相关程序性文件、管理手册、作业文件齐备；相关性评价统计数据健全。	有相关程序性文件、管理手册、作业文件齐备。

清洁生产指标等级	一级	二级	三级
	备；相关评价统计数据健全。		
4、生产管理	通过 ISO9001 质量管理体系认证；所涉及的原料有利于环境；减少有毒有害材料的使用；主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。	所涉及的原料有利于环境；减少有毒有害材料的使用；主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。	主要设备有设专门人员定期维护；生产工艺有确切的制度化文件，有专职人员管理。
5、安全防护设备	生产现场环境清洁、整洁、管理有序、废弃物有明显标志，配备相应防辐射设备，实验室消防设备齐全，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，废弃物有明显标志，消防通道畅通。	生产现场环境清洁、整洁、管理有序，消防通道畅通。

## 5、计算方法

### 5.1 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗=年综合能耗（kgce）/单位产品（克拉）

### 5.2 单位产品耗电量

单位产品耗电量=年总耗电量（kW·h）/单位产品（克拉）

### 5.3 钻坯损耗率

钻坯损耗率=钻坯年总量-钻坯年成品量/钻坯年总量（%）

### 5.4 返修钻损耗率

返修钻损耗率=返修钻年总量-返修钻年成品量/返修钻年总量  
（%）

### 5.5 单位产品粉尘排放量

单位产品粉尘排放量=年总排放粉尘量（t）/单位产品（克拉）

## 6、方案的附则

本方案由广州萨加达珠宝制造有限公司及技术服务单位联合编制并负责解释。