

广州市佛力有色金属回收有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州市佛力有色金属回收有限公司清洁生产水平评价，废旧金属回收类似企业可作参考。

2 引用文件

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T20106-2006 评价指标体系通则

HJ/T425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

商务部2007第8号令《再生资源回收管理办法》

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准

3.1 清洁生产 cleaner production

不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或消除对人类健康和环境的危害。

3.2 再生资源 renewable resource

在社会生产和生活消费过程中产生的，已经失去原有全部或部分使用价值，经过回收、加工处理，能够使其重新获得使用价值的各种废弃

物。包括废旧金属、报废电子产品、报废机电设备及其零部件、废造纸原料（如废纸、废棉等）、废轻化工原料（如橡胶、塑料、农药包装物、动物杂骨、毛发等）、废玻璃等。

3.3 生产工艺与装备

指对产品生产中采用的生产工艺和装备的种类、自动化水平、生产规模等方面的要求。

4 清洁生产评价指标考核评定要求

4.1 评定等级

清洁生产先进企业水平：行业清洁生产指标达到行业先进水平；

清洁生产基本企业水平：行业清洁生产指标达到行业基本水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表1 清洁生产评价指标

项目		评价基准	
一级评价指标	二级评价指标	行业先进水平	行业基本水平
产品	再生资源分拣率	95%~98%	90%~95%
	产品包装	全自动包装，配有液压自动打包机，产品包块密度 $\geq 1800\text{kg}/\text{m}^3$	部分自动包装，配自动打包机，产品包块密度 $< 1800\text{kg}/\text{m}^3$
资源与能源消耗	资源、能源统计	原料、水、电等与生产有关统计资料齐全、准确	原料、水、电等与生产有关统计资料基本齐全、准确
	万元产值耗电量（kwh/万元）	< 4.5	4.5~10
生产工艺与装备	淘汰落后设备	没有国家明令淘汰或落后设备，符合产业结构调整指导目录（2011 年本）	
	废有色金属年加工处理规模	废有色金属加工、分拣、处理生产线（成套）年加工能力达到 1 万吨以上。	

项目		评价基准	
一级评价指标	二级评价指标	行业先进水平	行业基本水平
	物资分选	有自动分选设备	全人工分选
环境管理	环境管理体系	通过 ISO14001 环境管理体系认证	按环境管理体系管理
	环保“三同时”制度	严格执行“三同时”制度	执行“三同时”制度
	严控废物	设置专门的区域放置，由有资质的单位回收处理	设置专门的严控废物放置区域
	污染物处理设施	有废水处理等环保设施，并通过相关竣工验收手续	设有基本的环保设施
生产管理	地面硬化	加工、分选及仓储场地地面全部硬化，地面作防水、防渗漏处理，有特殊要求的地面作防腐蚀处理	加工厂房地面硬化处理
	封闭式管理	加工、分选及仓储场地均设置上盖	加工、分选及仓储场地部分上盖
	消防安全	配备消防栓、灭火筒等消防设施，并有相应的维护，建立维护档案	配备基本的消防设施
	从业人员	从业人员为固定职工，按国家规定购买“五险”	从业人员多为流动人员，部分职工购买“五险”
	劳动安全	按有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品	按有关国家标准和规定，制定和执行劳动职业安全制度，部分配备劳动防护用品

5 计算方法

可利用物资分拣率=每批次分拣出的可利用物资总量（t）÷每批次加工的废旧物资总量（t）×100%

万元产值耗电量=年生产用电（kWh）÷年产品产值（万元）

6 附则

本方案由广州市佛力有色金属回收有限公司编制并负责解释。