

广东珍奇味集团有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广东珍奇味集团有限公司清洁生产水平评价，其他生产蜜饯、糖果、糕点企业的清洁生产水平评价可作参考。

2 引用文件

GB/T2589 综合能耗计算通则

GB/T 环境管理体系 要求及使用指南

3 术语解释

清洁生产：

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺及时与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用效率，减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除、对人类健康和环境的危害。

4.评价方案

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平衡划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 技术要求

清洁生产水平评价技术要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价技术要求

指标		一级	二级	三级
1 生产工艺与设备要求				
工 艺 要 求	产品生产工艺	生产工艺先进，生产线布置合理，自动化程度高		
	排水系统	生产废水、生活污水经处理后排入市政管网		
	锅炉尾气	锅炉燃烧时产生的废气		
	物料储存	物料储存仓库通风良好，库内空气环境质量良好		
2 资源能源利用指标				
原辅材料的选择		生产原辅料的选用以环保、无毒、无害，对生态的负面影响最小为原则		
原辅料的储存		采用大容量的立式存储罐，节约存储空间		
单位产品电耗(kw.h/kg) ①		≤1.20	≤1.3	≤1.4
单位产品综合能耗(kgce/kg) ②		≤0.65	≤0.7	≤0.9
单位产品水耗(kg/kg) ③		≤27	≤30	≤32
注：①指千克当量产品产量的生产用电消耗；②指千克当量产品产量的标准煤能耗量；③指千克当量产品产量的生产用水消耗				
3 产品指标				
产品先进性		高稳定性、高技术创新、产品品质国际领先		
包装		采用环保、循环使用的包装方式		
储存		采用多层货架储存、节省空间		
4 污染物排放指标				
工艺废水		处理后，满足排污许可证排污要求		
5 环境管理				
环境法律法规标准		符合国家和地方有关环境法律、法规，污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求		
生 产 过 程 环 境 管 理	原料用量及质量	有原材料质检、计量制度		
	现场管理	人的活动区域、物品堆存区域等有明显标识		
	岗位培训	对所有岗位均应进行严格的职业技能和职业安全健康、环保培训		
	事故、非正常生产状态	有具体的应急预案		
	环境管理制度	健全、完善并纳入日常管理	较完善的环境管理制度	
相关方面的环境管理		对原材料 供应方、产生协作方、相关服务方等提出环境管理要求		

5 数据收集及计算

各项指标的计算过程如下：

(1) 单位产品电耗

单位产品电耗=总耗电量/产品产量；

(2) 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗=综合能耗/产品产量；

(3) 单位产品耗水量

单位产品水耗=总耗水量/产品产量；

6 附则

本方案由广东珍奇味集团有限公司负责编写并解释。