

广州合诚实业有限公司清洁生产水平评价方案

1 适用范围

本方案适用于广州合诚实业有限公司清洁生产水平评价,可作为以食品添加剂、酱料、塑料制品为主要产品的企业参考。

2 引用文件

GB/T 2589-2020 综合能耗计算通则

HJ/T425-2008 清洁生产标准 制定技术导则

GB/T 24001 环境管理体系 规范及使用指南

3 术语和定义

3.1 清洁生产

指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施,从源头削减污染,提高资源利用效率,减少或者避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放,以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

3.2 清洁生产评价方案

指依据生命周期分析原理,从生产工艺与装备、资源能源利用、产品、污染物产生、废物回收利用和环境管理六个方面,对行业的清洁生产水平给出阶段性的指标要求,指导企业清洁生产和污染的全过程控制。

3.3 资源能源利用指标

指在正常的生产工艺中,各产品生产所需的能耗和物耗指标。

3.4 污染物产生指标

主要包括各产品废水排放指标。

3.5 产品指标

指影响污染物种类和数量的产品性能、种类和包装，以及反映产品贮存、运输、使用和废弃后可能造成的环境影响等的指标。

3.6 环境管理要求

指对企业所制定和实施的各类环境管理相关规章、制度和措施的要求，包括执行环保法规情况、企业生产过程管理、环境管理、清洁生产审核、相关环境管理等方面。

4 清洁生产评价指标要求

4.1 评价分级

本方案将清洁生产水平划分为三级：

一级：国际清洁生产先进水平；

二级：国内清洁生产先进水平；

三级：国内清洁生产基本水平。

4.2 指标要求

清洁生产水平评价指标要求见表 1。

表 1 清洁生产水平评价要求

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
一、生产装备与技术工艺要求			
基本要求	企业所采用的生产工艺技术与装备不得在《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一~四批）所列淘汰设备等，应符合国家产业政策、技术政策和发展方向		
生产工艺、设备情况	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国际先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；引进国内先进生产设备和工艺。	在生产中没有使用国家已经明令淘汰的设备、生产工艺；采用国内行业通用的生产设备和工艺。

清洁生产水平评价项目	清洁生产水平等级		
	一级	二级	三级
二、资源能源利用			
原材料的选择	禁止使用《产业结构调整指导目录》规定的淘汰类化工原料，产品生产原辅料的选用，在满足生产工艺的前提下以低毒、无害、对生态环境的负面影响小为原则。		没有使用淘汰类化工原料
原材料的消耗	有健全完善的原材料消耗考核制度，并严格执行		原材料消耗有考核
生产统计	有健全完善的生产统计制度，并严格执行		与生产有关统计资料齐全、准确
改性塑料原材料利用率（%）	≥96	≥93	≥90
改性塑料单位产品耗水量（m ³ /t）	≤1.5	≤2	≤2.5
多肽单位产品耗水量（m ³ /t）	≤90	≤100	≤120
酱料单位产品耗水量（m ³ /t）	≤5	≤8	≤10
改性塑料单位产品耗电量（kWh/t）	≤420	≤450	≤500
食品添加剂单位产品耗电量（kWh/t）	≤80	≤100	≤120
酱料单位产品综合能耗（tce/t）	≤0.06	≤0.08	≤0.10
三、产品指标			
产品包装	采用可回收再利用的包装材料		
改性塑料一次合格率	≥98	≥95	≥92
存储	原材料、产成品均拥有单独的存放地点，摆放整洁有序，空间利用合理；由专人对原材料、产成品进行登记管理		原材料、产成品均拥有单独的存放地点，摆放整洁有序，空间利用合理
四、污染物排放指标			
改性塑料单位产品废水排放量（m ³ /t）	≤1.2	≤1.8	≤2.2
多肽单位产品废水排放量（m ³ /t）	≤30	≤40	≤50
酱料单位产品废水排放量（m ³ /t）	≤3	≤5	≤8
五、废物处置利用			

清洁生产水平评价项目		清洁生产水平等级		
		一级	二级	三级
污染物处理		有废气、废水处理设施并运行，污染物处理后外排达到国家及地方排放标准		
危险废物处置		采用国家规定的废物处置方法处置废物，严格执行国家或地方规定的废物转移制度。对危险废物要建立相应的管理制度，并交有资质的单位处理；对不能再利用的废物应分类回收并安全处置。		
六、环境管理要求				
环境法律法规标准		符合国家和地方有关环境法律、法规，总量控制和排污许可证管理要求，污染物排放达到国家和地方排放标准。		
生产质量管理		通过质量管理体系认证；主要设备有专人定期维护；生产管理有确切的制度化文件，有专职人员管理	主要设备有专人定期维护；生产管理有确切的制度化文件，有专职人员管理	
环境管理	环境审核	按照 GB/T 24001 建立并运行环境管理体系；环境管理手册、程序文件及作业指导文件齐备	环境管理制度、原始记录及统计数据基本齐全	
	环境管理机构	建立并有专人负责		
	环境管理制度	有完善、健全的环境管理制度，并严格执行	较完善的环境管理制度	
	污染源监测系统	定期委托外部资质单位进行监测，具有主要污染物分析条件		
	相关方环境管理	对原材料供应方、生产协方、相关服务方等提出环境管理要求，有相关的管理程序，得到有效的执行。	对原材料供应方的管理程序有相应要求	
	事故、非正常状态应急	编制了环境应急预案，并备案	编制了环境应急预案	
七、生产管理和消防				
生产计量		符合 GB/T 2589、GB/T 6422、GB/T 15587、GB/T 17167 等国家标准要求。能耗计量范围符合 YS694.1 的规定。		
生产岗位环境管理		定期对生产作业岗位有害因素进行检测，且生产作业岗位各类有害因素检测均能达标。		
劳动保护		按照有关国家标准和规定，制定和严格执行劳动职业安全制度，配备相应的劳动防护用品。		
设备的使用、维护和检修管理		制定完善的设备使用、维护和检修管理制度，由专人负责，并定期考核记录。		

5 计算方法

5.1 改性塑料原材料利用率 (%)

改性塑料原材料利用率 = 改性塑料产量 (t) / 原料总量 (t)

5.2 改性塑料单位产品耗水量 (m³/t)

改性塑料单位产品耗水量 = 改性塑料生产耗水量 (m³) / 改性塑料产品产量 (t)

5.3 多肽单位产品耗水量 (m³/t)

多肽单位产品耗水量 = 多肽产品生产耗水量 (m³) / 多肽产品产量 (t)

5.4 酱料单位产品耗水量 (m³/t)

酱料单位产品耗水量 = 酱料产品生产耗水量 (m³) / 酱料产品产量 (t)

5.5 改性塑料单位产品耗电量 (kWh/t)

改性塑料单位产品耗电量 = 改性塑料生产耗电量 (kWh) / 改性塑料产品产量 (t)

5.6 食品添加剂单位产品耗电量 (kWh/t)

食品添加剂单位产品耗电量 = 食品添加剂生产耗电量 (kWh) / 食品添加剂产品产量 (t)

5.7 酱料单位产品综合能耗 (tce/t)

酱料单位产品综合能耗 = 酱料产品生产综合能耗 (tce) / 酱料产品产量 (t)

5.8 改性塑料单位产品废水排放量 (m³/t)

改性塑料单位产品废水排放量 = 改性塑料生产废水排放量 (m³) / 改性塑料产品产量 (t)

5.9 多肽单位产品废水排放量 (m³/t)

多肽单位产品废水排放量 = 多肽产品生产废水排放量 (m³) / 多肽产品产量 (t)

5.10 酱料单位产品废水排放量 (m³/t)

酱料单位产品废水排放量 = 酱料产品生产废水排放量 (m³) / 酱料产品产量

(t)

6 附则

本方案由广州合诚实业有限公司编制并负责解释。